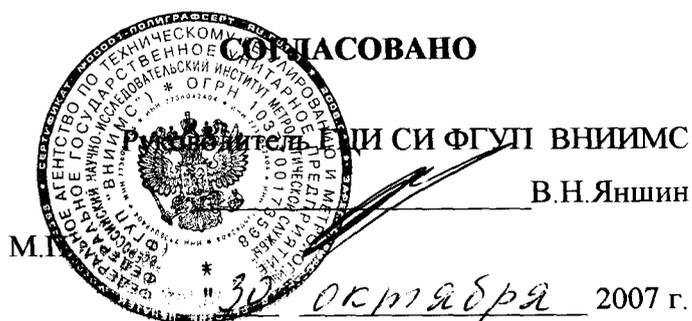


Подлежит публикации
в открытой печати



Установка газосмесительная ГСУ	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>36159-07</u> Взамен № _____
--------------------------------	---

Изготовлена по технической документации ООО "Микросенсорная техника", г.Москва. Заводской номер 01/07.

НАЗНАЧЕНИЕ

Газосмесительная установка (ГСУ) (далее – установка) предназначена для приготовления в баллонах под давлением бинарных газовых смесей (ГС) метана, оксида и диоксида углерода с воздухом (азотом), используемых для настройки и калибровки переносных газовых анализаторов, датчиков загазованности и других аналитических приборов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия установки основан на смешении чистых исходных газов с воздухом (азотом) в соответствии с их парциальными давлениями и расчете содержания компонентов смеси по уравнению Дальтона.

Газосмесительная установка состоит: из блока питания, вакуумного насоса, блока смешения и измерения (БСИ).

На лицевой панели БСИ размещены запорно-регулирующие газовые вентили (ВН1–ВН10), дисплей для вывода информации: измерительных преобразователей давления (кгс/см²), температуры (°С), состояния вакуумного насоса (вкл/выкл).

К БСИ подсоединяют до трех баллонов (газ-разбавитель, два баллона с целевыми газами) и до трех приемных баллонов для смесей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон воспроизведения содержания метана, % НКПР	10 – 50
Диапазон воспроизведения объемной доли метана, %	0,5 – 2,5
Диапазон воспроизведения объемной доли оксида и диоксида углерода, %	0,1-99,9
Предел допускаемых значений относительной погрешности определения объемной доли газов, %, не более:	
– метана	±3
– оксида и диоксида углерода	±10
Потребляемая мощность установки, кВт, не более	1,0
Рабочая температура, °С	20 ± 10
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	680 – 785
Относительная влажность, %	30 – 80
Электрическое питание, В	380
Габаритные размеры (без вакуумного насоса), мм, не более	500x500x300
Масса (без вакуумного насоса), кг, не более	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на лицевую панель прибора методом штемпелевания и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Установка газосмесительная с арматурой для соединения с баллонами	1 шт.
Блок питания сетевой	1 шт.
Вакуумный насос	1 шт.
Комплект ЗИП	1 ком.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.

ПОВЕРКА

Установка газосмесительная ГСУ поверяется в соответствии с документом "Инструкция. Установка газосмесительная ГСУ. Методика поверки", разработанным и утвержденным ВНИИМС в 2007 г, входящим в комплект поставки.

Для поверки применяют:

– грузопоршневые манометры 1 разряда: МПА-2,5, МП-600.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО "Микросенсорная техника", г.Москва.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип установка газосмесительная ГСУ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ООО "Микросенсорная техника", г.Москва
119361, г.Москва, ул. Озерная, д.44

Генеральный директор
ООО "Микросенсорная техника"



М.Г.Хононзон