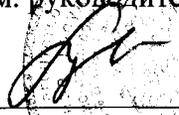


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ»


С.В. Медведевских
2007 г.

07

09

**КОМПЛЕКТ МЕР ДЛЯ ПОВЕРКИ
УСТАНОВКИ ПОВЕРОЧНОЙ
“ПРОФИЛЬВЕКТОРМЕТР ПВМ1”**

**Внесен в Государственный реестр
средств измерений**

Регистрационный № 36167-07

Изготовлен по технической документации ФГУП УЭХК, г.Новоуральск. Зав. №№ 1-3

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект мер для поверки установки поверочной “Профильвектометр ПВМ1” (далее- комплект мер) предназначен для поверки установки ПВМ1, используемой для поверки приборов типа ИВК2-01 и прецизионных измерений векторов биения втулки и полуоси роторов изделий 02586 и 02648.

Область применения: предприятия по изготовлению и метрологическому обеспечению средств измерений модуля вектора биения роторов центрифуг.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия комплекта мер основан на воспроизведении в определенных условиях заданных значений длины и угла, характеризующих векторы биения полуоси (втулки).

Комплект мер состоит из 5 типов мер:

-мера вектора биения втулки, представляющая собой втулку, имеющую индуктор с одним укороченным выступом, на наружной поверхности которой выполнены проточка, эксцентрично относительно оси втулки, и угловая метка в виде выступа;

-мера вектора биения полуоси, представляющая собой иглу, на наружной поверхности наконечника которой выполнены проточка, эксцентрично относительно оси иглы, и угловая метка в виде паза;

-мера угла поворота ротора, представляющая собой втулку, на участке которой диаметром 52 мм, выполнено 20 угловых меток, расположенных под разными углами относительно середины укороченного выступа индуктора;

-мера длины, представляющая собой отрезок иглы с заданным значением диаметра;

-мера угла, представляющая собой лимб в виде цилиндрической втулки диаметром 110 мм, на наружной поверхности которой равномерно расположено 360 угловых меток.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон допустимых значений модуля меры вектора биения втулки (полуоси), мм	0,40-0,55
Пределы допускаемой абсолютной погрешности модуля меры вектора биения втулки (полуоси), мкм	±3
Пределы допускаемой абсолютной погрешности угла меры вектора биения втулки (полуоси), °	±2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности меры угла поворота ротора, '	±10
Диапазон допустимых значений меры длины, мм	1,20-1,25
Пределы допускаемой абсолютной погрешности меры длины, мкм	±2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности меры угла, '	±30
Рабочие условия эксплуатации:	
-температура окружающего воздуха, °С	15-25
-относительная влажность воздуха при 30 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %, не более	75
Габаритные размеры футляра с комплектом мер (длина x ширина x высота), мм, не более	430x314x116
Масса футляра с комплектом мер, кг, не более	2
Средний срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и паспорт типографским способом и на футляр способом шелкографии.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во шт.	Примечание
Мера вектора биения втулки	02586-82-1055	2	
Мера вектора биения полуоси	02586-82-0111	4	
Мера угла поворота ротора	02586-82-1051	3	
Мера длины	3770Э-0-00	1	
Мера угла	03114-0-00	1	
Руководство по эксплуатации (с разделом 4 «Проверка»)	02586-82-0010 РЭ	1	
Паспорт	02586-82-0010 ПС	1	
Футляр	02586-82-0025	1	

ПОВЕРКА

Поверка производится согласно раздела 4 «Руководства по эксплуатации 02586-82-0010 РЭ», согласованного с ФГУП «УНИИМ» в сентябре 2007 г.

Основные средства поверки:

- микроскоп универсальный измерительный УИМ-23. Диапазон (200x100) мм, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm (1,0+L/200)$ мкм;
- стол круглый для угловых измерений. Диапазон измерений углов (0-360) °. Цена деления при измерении плоских углов 30 ''.

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия.

Комплект мер для поверки установки поверочной Профильвекторметр ПВМ1"
Техническая документация

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплекта мер для поверки установки поверочной Профильвекторметр ПВМ1" с зав. №№ 1-3 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: УЭХК, 624130, г. Новоуральск, Свердловская обл., Дзержинского, 2.
Тел (34370) 56245, факс (34370) 573-59

Главный инженер УЭХК



А.П. Обыденнов