



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 14 ” ноября 2007 г.

Штангенциркули нониусные с ножевидными губками для измерений внешних размеров и губками со скругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров TESA	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36227-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы «TESA SA», Швейцария

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули нониусные с ножевидными губками для измерений внешних размеров и губками со скругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров TESA (далее штангенциркули) – универсальные измерительные инструменты, предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из штанги и рамки, имеющей нониус для считывания результатов измерений, ножевидных губок для измерений внешних размеров и губок со скругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Штангенциркули выпускаются как с устройством точной регулировки, так и без него и снабжаются фиксирующим винтом.

Измерительные губки делаются из закаленной нержавеющей стали, основная шкала штангенциркуля имеет тонкое матовое хромирование для обеспечения высокой износостойкости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
Штангенциркули с микрометрической подачей		
0 – 200	0,02	$\pm 0,03$
0 – 200	0,05	$\pm 0,05$
0 – 250	0,02	$\pm 0,03$
0 – 250	0,05	$\pm 0,05$
0 – 300	0,02	$\pm 0,03$
0 – 300	0,05	$\pm 0,05$
0 – 500	0,02	$\pm 0,03$
0 – 500	0,05	$\pm 0,07$
0 – 600	0,02	$\pm 0,03$
0 – 600	0,05	$\pm 0,08$
0 – 800	0,02	$\pm 0,04$
0 – 800	0,05	$\pm 0,10$
0 – 1000	0,02	$\pm 0,04$
0 – 1000	0,05	$\pm 0,12$
Штангенциркули без микрометрической подачи		
0 – 200	0,02	$\pm 0,03$
0 – 200	0,05	$\pm 0,05$
0 – 250	0,02	$\pm 0,03$
0 – 250	0,05	$\pm 0,05$
0 – 300	0,02	$\pm 0,03$
0 – 300	0,05	$\pm 0,05$
0 – 500	0,02	$\pm 0,03$
0 – 500	0,05	$\pm 0,07$
0 – 600	0,02	$\pm 0,03$
0 – 600	0,05	$\pm 0,08$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским способом и на заднюю поверхность штанги штангенциркулей методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- штангенциркуль,
- футляр,
- паспорт.

По дополнительному заказу:

- магнитное увеличительное стекло для крепления на нониусе.
- дополнительные принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».
Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
ГОСТ 166-89 «ГСИ. Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8.
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей нониусных с ножевидными губками для измерения внешних размеров и губками со скруглёнными измерительными поверхностями для измерения внутренних размеров TESA утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland
Тел.: +41 21633 16 00
Факс: +41 21633 75 35
E-mail: tesainfo@ch.bnsmc.com

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,
Официальное представительство
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909
факс (495) 954-4416
E-mail: tesa@galika.ru

Представитель московского бюро
фирмы «Galika AG»



В.А. Шарый