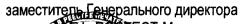
СОГЛАСОВАНО Руководитель ГЦИ СИ -



РОСТЕСТ-Москва»

— помотвонной директора

— рабочной директора

—

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-034 Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36241-07

Изготовлены по технической документации ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург. Заводские номера образцов- №№ 04012, 06001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-034 (далее - меры ОСО-Г) предназначены для определения чувствительности феррозондового метода неразрушающего контроля и определения чувствительности дефектоскопов.

Область применения – лаборатории МПС РФ.

ОПИСАНИЕ

Меры ОСО-Г представляют собой стальные пластины прямоугольной формы, на рабочей части которых нанесены поверхностные дефекты (трещины), нарушающие их сплошность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение ОСО-Г-034
1	2
Номинальное значение раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,4
Интервал значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,30 - 0,50
Пределы допускаемой погрешности значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	± 0,1
Номинальное значение длины искусственного дефекта, мм	10,0

(продолжение таблицы характеристик)

1	2
Интервал значений длины искусственного дефекта, мм	9,5 – 10,5
Пределы допускаемой погрешности значений длины искусственного дефекта, мм	± 0,1
Номинальное значение глубины искусственного дефекта, мм	1,0
Интервал значений глубины искусственного дефекта, мм	0,8 – 1,2
Пределы допускаемой погрешности значений глубины искусственного дефекта, мм	± 0,1
Длина рабочей поверхности, мм	150
Материал меры	Ст. 20
Температура эксплуатации, °С	+5 ÷ +40
Габаритные размеры меры, мм	300×38×4
Масса, кг	0,9

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта типографским способом и на меры в виде этикетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки меры ОСО-Г входят:

- мера дефектоскопическая ОСО-Г;
- паспорт;
- методика поверки МП РТ № 1092-2006

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки МП РТ № 1092-2006 «Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами типа ОСО-Г, модификации 032, 033, 034. Методы и средства поверки», разработанной и утверждённой ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- прибор ДИП-1 с погрешностью измерения ±(1,0+L/100) мкм,
 где L-номинальная длина в мм;
- индикатор многооборотный, тип 2МИГ, ГОСТ 9696-82; Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мер дефектоскопических с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-034, №№ 04012,

06001 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при изготовлении и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург

Россия, 620034, г. Екатеринбург, ул. Марата, д. 17 тел. (3432) 453639; факс. (3432) 456418

Заявитель: ООО «Микроакустика-М», г. Москва

Руководитель предпри ООО «Микроакустика

Россия, 109145, г. Москва, ул. Пронская, д. 9, к. 2

Ю.Г. Путников