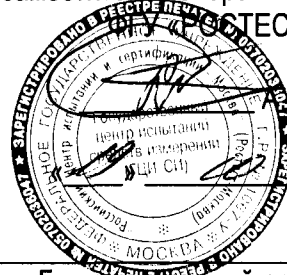


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
заместитель Генерального директора
«РОСТЕСТ-Москва»



С. Евдокимов

2007 г.

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-033	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36242-07
---	--

Изготовлены по технической документации ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург.
Заводские номера образцов - №№ 04012, 06001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-033 (далее - меры ОСО-Г) предназначены для определения чувствительности феррозондового метода неразрушающего контроля и определения чувствительности дефектоскопов.

Область применения – лаборатории МПС РФ.

ОПИСАНИЕ

Меры ОСО-Г представляют собой стальные пластины прямоугольной формы, на рабочей части которых нанесены поверхностные дефекты (трещины), нарушающие их сплошность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
	ОСО-Г-033
1	2
Номинальное значение раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,5
Интервал значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,40 – 0,60
Пределы допускаемой погрешности значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	± 0,1
Номинальное значение длины искусственного дефекта, мм	10,0

(продолжение таблицы характеристик)

1	2
Интервал значений длины искусственного дефекта, мм	9,5 – 10,5
Пределы допускаемой погрешности значений длины искусственного дефекта, мм	$\pm 0,1$
Номинальное значение глубины искусственного дефекта, мм	0,8
Интервал значений глубины искусственного дефекта, мм	0,7 – 1,0
Пределы допускаемой погрешности значений глубины искусственного дефекта, мм	$\pm 0,1$
Длина рабочей поверхности, мм	150
Материал меры	Ст. 20
Температура эксплуатации, °С	+ 5 ÷ + 40
Габаритные размеры меры, мм	300×38×4
Масса, кг	0,9

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта типографским способом и на меры в виде этикетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки меры ОСО-Г входят:

- мера дефектоскопическая ОСО-Г;
- паспорт;
- методика поверки МП РТ № 1092-2006

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки МП РТ № 1092-2006 «Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами типа ОСО-Г, модификации 032, 033, 034. Методы и средства поверки», разработанной и утверждённой ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- прибор ДИП-1 с погрешностью измерения $\pm(1,0+L/100)$ мкм, где L-номинальная длина в мм;
 - индикатор многооборотный, тип 2МИГ, ГОСТ 9696-82;
- Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мер дефектоскопических с искусственными поверхностными дефектами
ОСО-Г-033, №№ 04012, 06001

утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными
в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при изготовлении и в
эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург

Россия, 620034, г. Екатеринбург, ул. Марата, д. 17
тел. (3432) 453639; факс. (3432) 456418

Заявитель: ООО «Микроакустика-М», г. Москва

Россия, 109145, г. Москва, ул. Пронская, д. 9, к. 2

Руководитель предприятия
ООО «Микроакустика-М»



Ю.Г. Путников