

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ -  
заместитель Генерального директора  
ООО «РОСТЕСТ-Москва»



Евдокимов

2007 г.

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-032	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36243-07
---	--

Изготовлены по технической документации ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург.  
Заводские номера образцов- №№ 04013, 06001;

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами ОСО-Г-032 (далее - меры ОСО-Г) предназначены для определения чувствительности феррозондового метода неразрушающего контроля и определения чувствительности дефектоскопов.

Область применения – лаборатории МПС РФ.

#### ОПИСАНИЕ

Меры ОСО-Г представляют собой стальные пластины прямоугольной формы, на рабочей части которых нанесены поверхностные дефекты (трещины), нарушающие их сплошность.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
	ОСО-Г-032
1	2
Номинальное значение раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,010
Интервал значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	0,005 – 0,030
Пределы допускаемой погрешности значений раскрытия (ширины) искусственного дефекта, мм	$\pm 0,003$
Номинальное значение длины искусственного дефекта, мм	36,0

(продолжение таблицы характеристик)

1	2
Интервал значений длины искусственного дефекта, мм	35,5 – 36,5
Пределы допускаемой погрешности значений длины искусственного дефекта, мм	± 0,1
Длина рабочей поверхности, мм	150
Материал меры	Ст. 20X13
Температура эксплуатации, °С	+ 5 ÷ + 40
Габаритные размеры меры, мм	300×38×4
Масса, кг	0,9

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта типографским способом и на меры в виде этикетки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки меры ОСО-Г входят:

- мера дефектоскопическая ОСО-Г;
- паспорт;
- методика поверки МП РТ № 1092-2006

### ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки МП РТ № 1092-2006 «Меры дефектоскопические с искусственными поверхностными дефектами типа ОСО-Г, модификации 032, 033, 034. Методы и средства поверки», разработанной и утверждённой ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- прибор ДИП-1 с погрешностью измерения  $\pm(1,0+L/100)$  мкм,  
где L-номинальная длина в мм;
- Межповерочный интервал – 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мер дефектоскопических с искусственными поверхностными дефектами  
ОСО-Г-032, №№ 04013, 06001

утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными  
в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при изготовлении и в  
эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Микроакустика», г. Екатеринбург

Россия, 620034, г. Екатеринбург, ул. Марата, д. 17  
тел. (3432) 453639; факс. (3432) 456418

Заявитель: ООО «Микроакустика-М», г. Москва

Россия, 109145, г. Москва, ул. Пронская, д. 9, к. 2

Руководитель предприятия  
ООО «Микроакустика-М»



Ю.Г. Путников