



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

15 " октября 2007 г

Микрометры гладкие моделей MS101E, MS101	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36358-07</u>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «MIFRA s.r.l. Pontoglio (Brescia)», Италия, под торговой маркой «STORM».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие моделей MS101E, MS101 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из скобы, снабженной с одной стороны неподвижной измерительной пяткой. С другой стороны в отверстие скобы запрессован стебель, в котором закреплена резьбовая гайка. Микровинт, перемещающийся в резьбе гайки, снабжен на конце второй измерительной пяткой. Для учета осевого перемещения микровинта в целых оборотах служит продольная шкала, интервал деления которой равен шагу микровинта (0,5 мм), указателем для отсчета по этой шкале является торец барабана, закрепленного на микровинте. Для отсчета долей оборота микровинта служит круговая шкала (нониус) с радиальными штрихами, нанесенными на конусной части барабана микрометра. Шкалы на барабане и стебле хромированы. Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометры снабжены специальным механизмом, отрегулированным на определенное усилие поворота или проскальзывания. Измерительные поверхности пяток для повышения износостойкости имеют твердосплавное покрытие.

Микрометры выпускаются моделей MS101E, MS101, состоящих из нескольких типоразмеров, и отличающихся диапазоном измерений, конструктивными особенностями (особенностями конструкций скобы, материалом измерительных поверхностей). Размер скобы микрометра соответствует максимальной измеряемой длине и изменяется от одного типоразмера к другому ступенчато через 25 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
MS101E	0 — 25	0,01	$\pm 0,004$
MS101E	25 — 50	0,01	$\pm 0,004$
MS101E	50 — 75	0,01	$\pm 0,005$
MS101E	75 — 100	0,01	$\pm 0,005$
MS101	100 — 125	0,01	$\pm 0,006$
MS101	125 — 150	0,01	$\pm 0,006$
MS101	150 — 175	0,01	$\pm 0,007$
MS101	175 — 200	0,01	$\pm 0,007$
MS101	200 — 225	0,01	$\pm 0,008$
MS101	225 — 250	0,01	$\pm 0,008$
MS101	250 — 275	0,01	$\pm 0,009$
MS101	275 — 300	0,01	$\pm 0,009$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт микрометра типографским методом и на заднюю поверхность скобы методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- микрометр;
- установочная мера для микрометров с пределами измерений от 25 мм;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка микрометров проводится по МИ 782-85 «ГСИ. Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия, кроме п. 2.1.1.3.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров гладких моделей MS101E, MS101 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма «MIFRA s.r.l. Pontoglio (Brescia)», Италия, под торговой маркой «STORM»

Via Palazzolo, 9, Pontoglio, Brescia

Lombardia, 25037

т. ф. 39 030737030, 030737192

Сайт www.stormspa.it

Эл. почта info@stormspa.it

Заявитель: ЗАО «ТВЦ Юнифос», Санкт-Петербург

197342, Россия, Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д. 22, тел/факс: (812) 449-27-21

Сайт: www.unifos.ru

Генеральный директор
ЗАО «ТВЦ Юнифос»



А.Д.Щедро

