

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
зам. директора ФГУП «СНИИМ»
В.И. Евграфов
2007 г.



Весы автомобильные электронные для статического взвешивания «РЕКОН-А»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36473-07</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-010-53740613 - 2007

Назначение и область применения

Весы автомобильные электронные «РЕКОН-А» (далее - весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта. Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства при обработке и отправке/получении грузов.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов, размещаемых на грузоприемном устройстве весов. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с тензометрических датчиков типа WBK под воздействием нагрузки в показания массы. Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается на весовой терминал типа СИ, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Весовой терминал снабжен интерфейсным разъемом RS-232C/485.

Весы выпускаются в 11 модификациях, отличительные особенности которых приведены в таблице 2.

Весы имеют следующие обозначения РЕКОН-А -**Н**-**Z**, где:

РЕКОН-А – обозначение типа весов;

Н – наибольший предел взвешивания, т;

Z – исполнение модификации в зависимости от цены поверочного деления (в случае, если изготавливается более одного исполнения).

Основные технические характеристики.

Класс точности по ГОСТ 29329..... средний (III)
НмПВ (наименьший предел взвешивания).....20 е
Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e)	
	При первичной поверке	При эксплуатации
От НмПВ до 500 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Таблица 2

Обозначение	НПВ	Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг	Габаритные размеры, мм	Масса грузоприемной платформы, кг
1	2	3	4	5
РЕКОН -А-5	5 000	2	8000x3000, 9000x3000	4500, 5400
РЕКОН-А -10	10 000	5		
РЕКОН-А -20	20 000	10	8000x3000, 9000x3000, 12000x3000	4500, 5400, 6500
РЕКОН-А -30	30 000	10	8000x3000, 9000x3000, 12000x3000, 15000x3000, 15000x4000, 16000x3000, 16000x4000	4500, 5400, 6500, 7250, 8800
РЕКОН-А-40-1	40 000	10	8000x3000, 9000x3000, 12000x3000, 15000x3000, 15000x4000, 16000x3000, 16000x4000	4500, 5400, 6500, 8250, 8800
РЕКОН-А-40-2		20		
РЕКОН-А-60-1	60 000	20	12000x3000, 15000x3000, 15000x4000, 16000x3000, 16000x4000, 18000x3000, 18000x4000.	4500, 5400, 6500, 8250, 8800, 10 000
РЕКОН-А-80-1	80 000	20		
РЕКОН-А-80-2		50		
РЕКОН-А -100	100 000	50		
РЕКОН-А -150	150 000			

Непостоянство показаний ненагруженных весов не превышает $\pm 1e$
Порог чувствительности весов..... $1e$
Электрическое питание весов:

- напряжение переменного тока, В.....	220(+22 /-33)
- частота, Гц.....	50(±1)
Потребляемая мощность не более, ВА	40
Диапазон рабочих температур:	
- ГПУ с датчиками, °С.....	от минус 40 до плюс 40
- весового терминала, °С.....	от минус 10 до плюс 40
Установка на ноль.....	полуавтоматическая
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ.....	0-90
Диапазон компенсации массы тары, % от НПВ	0-10
Весы имеют звуковую сигнализацию “перегрузка”, при превышении значения НПВ на 9e	
Вероятность безотказной службы за 2000 часов.....	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

Комплект поставки

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Устройство грузоприемное с узлами встройки датчиков	1
2	Датчики типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 31532-06)	4-12
3	Весовой терминал типа CI-6000 (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17605-06)	1
4	Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея)	1-3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала	1

Поверка

Поверка весов автомобильных электронных для статического взвешивания «РЕКОН – А» проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 – 2001

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

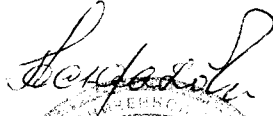
Заключение

Тип - весы автомобильные электронные для статического взвешивания «РЕКОН – А» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме для средств измерения массы.

Изготовитель

Фирма ООО «КАСцентр» (Россия)
123308, Москва, проспект Маршала Жукова, 1, офис 523
тел (495) 784-7704, факс (495) 784-7747

Генеральный директор ООО «КАСцентр»



И.Е. Астахов

