



Образцы искусственных дефектов для вихретокового контроля ОИД ВТ-1 РУ1Ш	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36618-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации ООО «ПРОМПРИЛАД» Украина, г. Киев и ООО «НПФ «ПРОМПРИБОР» г. Москва.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Образцы искусственных дефектов (далее в тексте – образцы) предназначены для проверки установки ультразвуковой и вихретоковой дефектоскопии железнодорожных осей «СНК «Ось-3», а также для настройки чувствительности и проверки работоспособности установки с вихретоковыми преобразователями (ВТП).

Образцы могут применяться на предприятиях железных дорог и метрополитенов для проверки и калибровки установки ультразвуковой и вихретоковой дефектоскопии железнодорожных осей «СНК «Ось-3» и аналогичных установок.

ОПИСАНИЕ

Образец представляет собой изделие, выполненное на базе оси типа РУ1Ш по ГОСТ 30272-96, из той же марки стали, что и оси, подлежащие контролю на установке ультразвуковой и вихретоковой дефектоскопии железнодорожных осей «СНК «Ось-3».

Со стороны цилиндрических и конических поверхностей, а также на галтельных переходах образца выполнены пазы, в которых при помощи винтов крепятся соответствующие фрагменты оси (далее в тексте - вставки) с искусственными дефектами (ИД) в виде щелей расположенных перпендикулярно, параллельно оси колесной пары.

Искусственные дефекты на вставках соответствуют условному уровню чувствительности Б по ГОСТ 21105-87.

Материал вставок образца – сталь 45 по ГОСТ 1050-88.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина дефектов, расположенных непосредственно на Ш, ПП, ПЧ, СЧ, мм	0,02
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности значений ширины дефектов, расположенных непосредственно на Ш, ПП, ПЧ, СЧ, мм	± 0,005
Ширина дефектов, расположенных на галтельных переходах, мм	0,015
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности значений ширины дефектов, расположенных на галтельных переходах, мм	± 0,002

Глубина дефектов, мм		0,5	
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности значений глубины дефектов, мм		± 0,05	
Длина дефектов, мм, не менее		15	
Шероховатость поверхности вставок Ra, мкм, не более		2,5	
Габаритные размеры вставок расположенных непосредственно на Ш, ПП, ПЧ, СЧ, мм	ширина	50 ± 0,1	
	высота	30 ± 0,1	
Габаритные размеры вставок расположенных на галтельных переходах, мм	СЧ	ширина	70 ± 0,1
		высота	30 ± 0,1
	ПП, Ш	ширина	50 ± 0,1
		высота	30 ± 0,1
Габаритные размеры образца, не более, мм		Ø200×2220	
Масса, не более, кг		430	
Где Ш – шейка оси, ПП – предподступичная часть оси, ПЧ – подступичная часть оси, СЧ – средняя часть оси.			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.07 ПС типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование и условное обозначение	Количество
Образец искусственных дефектов для вихретокового контроля ОИД ВТ-1 РУ1Ш	1 шт.
Тара упаковочная	
Паспорт ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.07 ПС	1 экз.
Руководство по эксплуатации ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.07 РЭ	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка образца искусственных дефектов для вихретокового контроля ОИД ВТ-1 РУ1Ш проводится в соответствии с разделом 12 «Методика поверки» руководства по эксплуатации ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.07 РЭ Образец искусственных дефектов для вихретокового контроля ОИД ВТ-1 РУ1Ш, согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в декабре 2007 г.

Основные средства поверки: прибор для измерения текстуры поверхности, отклонения от формы дуги окружности, прямолинейности и радиуса дуги средней линии по методу наименьших квадратов FORM TALYSURF (Г.р. № 20668-00, Пг. При измерении параметров шероховатости 2% ±4 нм), индикатор часового типа ИЧ-1 с наконечником в виде плоской иглопочки (ГОСТ 577-68, д. и. 0...10 мм, ц. д. 0,01 мм), линейка металлическая (ГОСТ 427-75, д.и. 0...300 мм, ц. д. 1 мм).

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО «ПРОМПРИЛАД» Украина, г. Киев и ООО «НПФ «ПРОМПРИБОР» г. Москва.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип образцов искусственных дефектов для вихретокового контроля ОИД ВТ-1 РУ1Ш утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации.

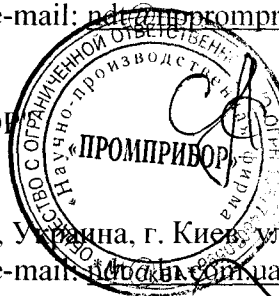
ИЗГОТОВИТЕЛИ

ООО "НПФ "ПРОМПРИБОР"

Юридический адрес: 109316, Россия, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 3-5, стр. 2
Тел/факс: (095) 580-37-77, e-mail: ndt@prompribor.ru www.npprompribor.ru

Генеральный директор

ООО "НПФ "ПРОМПРИБОР"



С. А. Серeda

ООО «ПРОМПРИЛАД»

Юридический адрес: 03151, Украина, г. Киев, ул. Народного Ополчения, д. 3
Тел/факс: (044) 531-37-27, e-mail: ndt@ndt.com.ua www.ndt.com.ua

Генеральный директор

ООО «ПРОМПРИЛАД»



Г. Г. Луценко