



| | |
|--|---|
| Контрольно-проверочная аппаратура радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ | Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 36639-07 Взамен |
|--|---|

Выпускается в соответствии с техническими условиями БКДП.464935.001 ТУ.

Назначение и область применения

Контрольно-проверочная аппаратура радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ (далее по тексту – КПА-РМБ) предназначена для измерений технических характеристик радиосигналов аварийных радиомаяков и радиобуев, используемых в системе КОСПАС-САРСАТ. КПА-РМБ применяется при разработке, испытаниях, техническом обслуживании и ремонте аварийных радиомаяков и радиобуев на объектах сферы обороны, безопасности и в промышленности.

Описание

Принцип действия КПА-РМБ основан на преобразовании измеряемого радиосигнала в цифровой код с помощью аналого-цифрового преобразователя и последующей обработкой результатов измерений специальным программно-математическим обеспечением.

КПА-РМБ состоит из блока приемника-преобразователя частоты (блок ППЧ), ПЭВМ (ноутбук), принтера, комплекта кабелей НЧ и ВЧ.

Радиосигналы на частотах 406 и 121,5 МГц подаются на вход КПА-РМБ по ВЧ кабелю или по эфиру через подключенную к входу КПА-РМБ антенну. После предварительного усиления и фильтрации входные сигналы поступают на смеситель, где преобразуются в сигнал промежуточной частоты 500 кГц путем однократного гетеродинирования. Сигналы гетеродинов формируются синтезатором частоты с использованием фазовой автоподстройки частоты. В качестве опорного генератора в схеме формирования частот гетеродинов применен высокостабильный термостабилизированный кварцевый генератор. Полученный на выходе смесителя сигнал усиливается и фильтруется в усилителе промежуточной частоты (УПЧ) и поступает на дифференциальные входы аналого-цифрового преобразователя (АЦП). Согласование выхода оконечного каскада УПЧ и дифференциального входа АЦП производится специальной схемой согласования на основе дифференциального трансформатора. Цифровые значения отсчетов сигналов, полученные на выходе АЦП записываются в ОЗУ и далее по шине USB передаются в персональный компьютер.

Дальнейшая цифровая обработка сигналов и измерение их характеристик производится специальным программно-математическим обеспечением.

По условиям эксплуатации КПА-РМБ относится к группе 1.1 по ГОСТ Р В 20.39.304-98 с диапазоном рабочих температур от 5 до 40 °C и относительной влажности воздуха до 80 % при температуре 25 °C.

Основные технические характеристики.

Диапазоны и погрешности измеряемых параметров приведены в таблице 1.

Таблица 1.

| Наименование измеряемого параметра | Диапазоны измеряемых параметров | Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений |
|--|---------------------------------|--|
| Длительность короткой посылки, мс | 435 ÷ 445 | ± 1,0 |
| Длительность длинной посылки, мс | 514 ÷ 526 | ± 1,0 |
| Длительность немодулированной несущей, мс | 158 ÷ 162 | ± 1,0 |
| Мощность входного сигнала на частотах: 121,5 МГц, дБм 406 МГц, дБм | 6 ÷ 13 3 ÷ 10 | ± 1,0 дБ ± 1,0 дБ |
| Номинальное значение частоты 406 МГц, Гц | 405097000 ÷ 406078000 | ± 100 |
| Номинальное значение частоты 121,5 МГц, Гц | 121450000 ÷ 121550000 | ± 100 |
| Коэффициент амплитудной модуляции несущей 121,5 МГц, % | 30 ÷ 100 | ± 15 |
| Диапазон изменения свип-тона, Гц | 300 ÷ 1600 | ± 30 |

| | |
|---|-------------------------------|
| Напряжение питания от сети переменного тока частотой $(50 \pm 1,0)$ Гц, В | 220 ± 22 . |
| Мощность, потребляемая КПА-РМБ от сети переменного тока, ВА, не более | 1000. |
| Напряжение питания от источника постоянного тока, В | 27 ± 9 . |
| Габаритные размеры блока ППЧ (ширина x глубина x высота), мм, не более | $250 \times 150 \times 100$. |
| Масса КПА-РМБ, кг, не более | 6,0. |

Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, ° С от 5 до 40;
 - относительная влажность при температуре 25 ° С, % до 80;
 - атмосферное давление, мм рт. ст. от 630 до 800.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель блока ППЧ в виде голограммической наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входят: контрольно-проверочная аппаратура радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ, принтер лазерный, аттенюатор (30 дБ), комплект кабелей, программно-математическое обеспечение на CD – диске, комплект эксплуатационной документации, методика поверки.

Проверка

Проверка измерителя проводится в соответствии с документом «Контрольно-проверочная аппаратура радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ. Методика поверки», утвержденным начальником ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИ МО РФ в октябре 2007 г. и входящим в комплект поставки.

Средства поверки: аппаратура имитации сигналов КОСПАС-САРСАТ ПМ-406 (стандарт С/С Т.001, частота выходного сигнала 406,025 и 121,5 МГц, нестабильность частоты $\pm 5 \cdot 10^{-5}$), стандарт частоты и времени Ч1-75 (выходная частота 5 МГц, относительная нестабильность частоты $\pm 1 \cdot 10^{-12}$), генератор сигналов Г4-218 (пределы допускаемой погрешности установки частоты $\pm 2 \cdot 10^{-6}$, нестабильность частоты $\pm 1,5 \cdot 10^{-7}$, диапазон выходного уровня до 13 дБм, пределы допускаемой погрешности установки $\pm 1,0$ дБ), генератор многофункциональный АНР-1001 (диапазон частот от 0,2 Гц до 2 МГц, пределы допускаемой погрешности установки частоты $\pm 0,5$ %), вольтметр переменного тока В3-63 (1 разряд, диапазон измерения напряжения от 10 мВ до 100 В в диапазоне частот от 10 Гц до 1500 МГц, пределы допускаемой погрешности измерения $\pm (0,05 \div 4)$ %), осциллограф цифровой люминофорный TDS3054B (полоса пропускания до 500 МГц), аттенюатор (30 дБ), источник постоянного тока Б5-79 (диапазон напряжений от 1 до 60 В, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ В).

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ Р В 20.39.304-98.

БКДП.464935.001 ТУ. Контрольно-проверочная аппаратура радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ. Технические условия.

Заключение

Тип контрольно-проверочной аппаратуры радиомаяков и радиобуев КПА-РМБ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

ЗАО «БИНКОС»
111250, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 53.

Генеральный директор
ЗАО «БИНКОС»

Л.Е. Нарцызов