



**СОГЛАСОВАНО**

Заведующий ГЦИ СИ  
Группы «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г

<b>Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36899-08</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 5584-75

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм (далее – индикаторы) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяются как в измерительной стойке, так и в различных контрольных и измерительных приборах и приспособлениях.

### ОПИСАНИЕ

Индикаторы изготавливаются двух типов:

ИРБ – боковые индикаторы со шкалами, параллельными оси измерительного рычага в среднем положении и перпендикулярны к плоскости его поворота;

ИРТ – торцевые индикаторы со шкалами, перпендикулярными к оси измерительного рычага в среднем положении и к плоскости его поворота.

Индикаторы состоят из корпуса, ободка, сферического измерительного рычага, циферблата, стрелки, присоединительного штифта (только для индикаторов типа ИРБ) и переключателя (только для индикаторов типа ИРБ).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления шкалы, мм	Измерительное усилие, Н	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм, на участке шкалы	
			до 0,1	св. 0,1
0 – 0,8	0,01	0,1 – 0,4	0,004	0,010

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносится на паспорт индикаторов рычажно-зубчатых с ценой деления 0,01 мм типографским методом.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят:

- индикатор;
- переходник крепления
- футляр;
- паспорт.

## **ПОВЕРКА**

Поверка индикаторов рычажно-зубчатых с ценой деления 0,01 мм проводится по МИ 1928-88 «ГСИ. Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

## **НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические требования».

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип индикаторов рычажно-зубчатых с ценой деления 0,01 мм утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

**ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»**

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

Заявитель: **ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»**  
111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.  
тел/факс. (495) 380-06-23;  
Сайт: [www.tdchiz.ru](http://www.tdchiz.ru)  
E-mail: [chiz@rustools.ru](mailto:chiz@rustools.ru)

Генеральный директор  
ЗАО ТД «Челябинский  
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин