



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

гребенев 2008 г.

Приборы однокоординатные для измерений длины Precimar LINEAR 100/400/800/1200	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>37063-08</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «Mahr GmbH», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы однокоординатные для измерений длины Precimar LINEAR 100/400/800/1200 (далее приборы) – точные приборы для измерений контактным методом наружных и внутренних линейных размеров деталей с плоскими, цилиндрическими и сферическими поверхностями, поверки калибр-пробок и колец, универсальных измерительных инструментов, а также геометрических размеров резьб.

Приборы могут применяться во всех отраслях машиностроения и приборостроения, а также в лабораториях научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

На горизонтальной плите прибора размещены регулируемый упорный шпиндель со сменными вставками – контропорами и подвижный измерительный шпиндель с линейной направляющей со сменными измерительными вставками. Измерительные вставки и контропоры контактируют с измеряемыми объектами, располагаемыми на предметном столе.

Приборы Precimar LINEAR 400/800/1200 оснащены универсальным измерительным столом, регулируемым по 3-м осям с возможностью поворота и наклона.

Измерение осуществляется методом непосредственной оценки. Результаты измерений выводятся на цифровой экран отсчетного устройства для дальнейшей обработки. Питание прибора осуществляется от сети.

В зависимости от измерительных задач, по требованию заказчика поставляются специальные принадлежности для установки и крепления деталей, значительно расширяющие область применения прибора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Precimar LINEAR 100	Precimar LINEAR 400	Precimar LINEAR 800	Precimar LINEAR 1200
Диапазон измерений, мм – наружный – внутренний	0 – 100 15 – 100	9 – 420 2 – 250	0 – 820 2 – 650	0 – 1120 2 – 1050
Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм (L в мм)	(1,0 + L/100)	(0,7 + L/1000)		
Дискретность отсчета, мм	0,001; 0,005; 0,0001	0,0001		
Измерительное усилие, Н	1 – 3	3		
Напряжение питающей сети, В	220 ± 10 %			
Частота, Гц	50...60			
Габаритные размеры, мм длина ширина высота	420 130 130	850 240 460	1250 240 460	1650 240 460
Диапазон рабочих температур, °С	15...45			
Масса прибора, кг	50	90	120	150

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским методом и на заднюю панель прибора методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поставляется в комплекте:

1. Прибор;
2. Цифровое отсчетное устройство;
3. Измерительные вставки,
4. Соединительные кабели;
5. Руководство по эксплуатации;
6. Методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверку приборов производят в соответствии с методикой поверки «Приборы однокоординатные для измерений длины Precimar LINEAR 100/400/800/1200. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в январе 2008 г. и включенной в комплект поставки прибора.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

1. Образцовые концевые меры длины по МИ 1604-87;
2. Кольца по ГОСТ 14805-78;
3. Динамометр с ценой деления 0,1 Н и пределом измерения 10Н.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов однокоординатных для измерений длины Precimar LINEAR 100/400/800/1200 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия
P.O. Box 1853, 37008, Geottingen
Brauweg 38, 37073
Ph +49 551 7073800
Fax +49 551 7073888
E-mail: info@mahr.de

Представитель фирмы
«Mahr GmbH», Германия

