

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ,  
заместитель директора по  
метрологии и техническим вопросам  
ФГУ «Воронежский ЦСМ»

В.Т. Лепехин

10 января 2008 г.

<b>КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ ПЛ</b>	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 37137-08
-----------------------------	---

Изготовлен по технической документации ЗАО «Лискимонтажконструкция».  
Заводской номер 01

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект шаблонов ПЛ предназначен для измерения строительных длин отводов, подлежащих обязательной сертификации.

#### ОПИСАНИЕ

Шаблон представляет собой сварную конструкцию из двух плит, размером 300x350x5 мм, угол между которыми составляет 30, 45, 60 или 90°. Для придания прочности конструкции шаблона, к его боковой поверхности приварена плита треугольной формы.

Комплект шаблонов ПЛ состоит из:

- шаблона П18.543.00 ПЛ-30 (для отводов диаметром 45, 57, 76, 89, 102; 108; 114, 133, 159 и 168 мм);
- шаблона П18.541.00 ПЛ-45 (для отводов диаметром 45, 57, 76, 89, 102; 108; 114, 133, 159 и 168 мм);
- шаблона П18.542.00 ПЛ-60 (для отводов диаметром 45, 57, 76, 89, 102; 108; 114 и 133, 159 и 168 мм);
- шаблона П18.540.00 ПЛ-90 (для отводов диаметром 45, 57, 76, 89, 102; 108 и 114, 133, 159 и 168 мм).

### Основные технические характеристики

Наименование характеристик	Значения			
1	2	3	4	5
Шероховатость измерительных поверхностей, $R_z$ , мкм, не более	80			
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей, мм, не более	0,5			
Допускаемое отклонение от прямолинейности измерительных поверхностей, мм, не более	0,5			
<b>Шаблоны:</b>	<b>ПЛ-30</b>	<b>ПЛ-45</b>	<b>ПЛ-60</b>	<b>ПЛ-90</b>
Контрольные линейные размеры шаблонов с предельными допускаемыми отклонениями, мм				
- наименьшей длины ( $L_{min}$ ) соответствующего отвода	74,7±0,5	78,1±0,5	79,5±0,5	80,5±0,5
	95,7±0,5	96,1±0,5	99,5±0,5	101,5±0,5
	131,3±0,5	132,2±0,5	133,3±0,5	136,0±0,5
	156,5±0,5	160,4±0,5	160,5±0,5	162,5±0,5
	193,0±0,5	195,8±0,5	197,3±0,5	199,0±0,5
	195,8±0,5	198,8±0,5	200,3±0,5	202,0±0,5
	198,8±0,5	201,8±0,5	203,3±0,5	205,0±0,5
	245,7±0,5	252,4±0,5	253,6±0,5	254,5±0,5
	292,4±0,5	296,8±0,5	299,5±0,5	301,5±0,5
	296,7±0,5	301,3±0,5	304,0±0,5	306,0±0,5
- наибольшей длины ( $L_{max}$ ) соответствующего отвода	89,7±0,5	87,7±0,5	86,6±0,5	84,5±0,5
	110,6±0,5	106,0±0,5	106,4±0,5	105,5±0,5
	146,2±0,5	142,3±0,5	140,2±0,5	140,0±0,5
	171,4±0,5	170,1±0,5	167,5±0,5	166,5±0,5
	204,1±0,5	205,5±0,5	205,2±0,5	203,0±0,5
	209,7±0,5	208,5±0,5	208,2±0,5	206,0±0,5
	213,7±0,5	211,5±0,5	211,2±0,5	209,0±0,5
	260,5±0,5	262,1±0,5	260,5±0,5	258,5±0,5
	314,6±0,5	311,3±0,5	309,8±0,5	307,5±0,5
	319,1±0,5	315,8±0,5	314,3±0,5	312,0±0,5
- длины до координатной точки ( $B_4$ )	250,0 <sup>+0,5</sup>	250,0 <sup>+0,5</sup>	250,0 <sup>+0,5</sup>	250,0 <sup>+0,5</sup>

1	2	3	4	5
- длины ( $B_5$ ) между координатными точками $B_4$	129,4 <sup>+0,5</sup>	191,3 <sup>+0,5</sup>	250 <sup>+0,5</sup>	353,5 <sup>+0,5</sup>
Контрольные угловые размеры шаблонов	ПЛ-30	ПЛ-45	ПЛ-60	ПЛ-90
	30° <sup>+30'</sup>	45° <sup>+30'</sup>	60° <sup>+30'</sup>	90° <sup>+30'</sup>
Пределы допускаемой погрешности определения контрольных размеров шаблонов по абсолютной величине, мм	1/3 пределов допускаемых отклонений			
Длина, ширина и толщина шаблонов, мм, не более	ПЛ-30	ПЛ-45	ПЛ-60	ПЛ-90
	350x300x5			
Масса, кг, не более	ПЛ-30	ПЛ-45	ПЛ-60	ПЛ-90
	22	28	28	30
Средний срок службы, лет, не менее	8			
Условия эксплуатации комплекта шаблонов:				
- температура окружающего воздуха, °С	15 .. 25			
- относительная влажность, %	30..80			

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Шаблоны: ПЛ-30	1 шт.
ПЛ-45	1 шт.
ПЛ-60	1 шт.
ПЛ-90	1 шт.
Этикетка	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверку комплекта шаблонов ПЛ осуществляют в соответствии с документом по поверке «Комплект шаблонов ПЛ. Методика поверки», входящим в комплект эксплуатационных документов, согласованным с ГЦИ СИ ФГУ «Воронежский ЦСМ» в январе 2008 г.

Основное поверочное оборудование: плита поверочная 630x400 мм, КТ2 ГОСТ 10905-86, индикатор часового типа ИЧ –10, ц.д. 0,01 мм, скоба типа СР-25 ГОСТ 11098-75, штангенциркуль ШЦ-II-400-0,1 ГОСТ 166-94, угломер типа 1-4 ГОСТ 5378-88.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

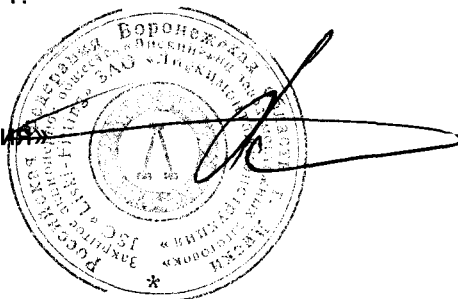
Техническая документация ЗАО «Лискимонтажконструкция».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплекта шаблонов ПЛ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** ЗАО «Лискимонтажконструкция», Воронежская область,  
г. Лиски, ул. Монтажников, д. 1.  
Тел. (47391) 29-00-9

Генеральный директор  
ЗАО «Лискимонтажконструкция»



Н.В. Белоконев