



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФЦП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин  
2008 г.

<b>Штангенглубиномеры цифровые TESA IP67</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37141-08
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры цифровые TESA IP67 (далее штангенглубиномеры) – измерительные инструменты, предназначенные для измерений глубины элементов деталей. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры изготавливаются

- с укороченными измерительными поверхностями или фиксированными измерительными губками;
- с поворотной упорной пластиной и съемным мостиком.

Штангенглубиномер состоит из штанги, рамки с жидкокристаллическим экраном, которая перемещается вдоль штанги, и фиксирующего винта. Рамка своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Штангенглубиномеры имеют стеклянную шкалу с инкрементальными делениями, контрастную 7 мм жидкокристаллическую индикацию (LCD), скорость измерений 1,8 м/с, фиксацию измеренных значений, литиевую батарею и вывод данных на внешнее устройство RS232.

Штанга и рамка изготовлены из закаленной нержавеющей стали.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Длина измерительной поверхности рамки, мм	Дискретность отсчета, мм
модели 1 с одной укороченной измерительной поверхностью		
0 – 200	100	0,01
0 – 250	100	0,01
0 – 300	150	0,01
0 – 500	150	0,01
модели 2 с одной фиксированной измерительной губкой		
0 – 300	150	0,01
0 – 500	150	0,01
модели 3 с двумя фиксированными измерительными губками		
0 – 300	150	0,01
модели с поворотной упорной пластиной		
0 – 250	150	0,01
0 – 350	150	0,01
0 – 500	150	0,01

Пределы допускаемой абсолютной погрешности указаны в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая величина, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм
50	± 20
100	
150	± 30
300	
400	
500	

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом и на заднюю поверхность штанги методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит

- штангенглубиномер,
- футляр,
- паспорт.

По дополнительному заказу:

- литиевая батарея 3В, тип CR2032,
- измерительные поверхности рамки длинами 200, 300 и 400 мм,
- кабель передачи данных,
- дополнительные принадлежности.

### ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров производится по МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия», кроме пп. 1.2 и 2.2.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров цифровых TESA IP67 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария  
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland  
Тел.: +41 21633 16 00  
Факс: +41 21633 75 35  
E-mail: [tesainfo@ch.bnsmc.com](mailto:tesainfo@ch.bnsmc.com)

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,  
Официальное представительство  
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а  
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909  
факс (495) 954-4416  
E-mail: [tesa@galika.ru](mailto:tesa@galika.ru)

Представитель московского бюро  
фирмы «Galika AG»

Д.В. Шкабурин

**GALIKA AG**  
Geissbühlstrasse 15  
CH-8604 Volketswil/Zürich