

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Нижегородский ЦСМ»

И.И. Решетник

" 29 " 12 2007 г.

Весы автомобильные электронные для статического взвешивания ЭВАС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>37219-08</u>
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-001-59630759-2007.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электронные для статического взвешивания ЭВАС (далее весы) предназначены для измерения массы автомобилей или автопоездов при торговых, учетных и технологических операциях в промышленности, торговле и сельском хозяйстве.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании веса груза, прикладываемого к грузоприемной платформе, в электрический сигнал весоизмерительными тензорезисторными датчиками (далее датчики) и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации. В конструкции весов используются датчики типа С16АС3/ХТ фирмы НВМ, Германия или RC3-ХТ С3 фирмы FLINTEC, Германия. Количество датчиков: от 4 до 8, в зависимости от наибольшего предела взвешивания и размеров грузоприемной платформы. Весы состоят из платформы грузоприемного устройства и выносного весового терминала с сетевым кабелем и блоком питания.

Выносной весовой терминал может быть выполнен в настольном, настенном варианте или на штативе.

На весах указаны:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение весов;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- класс точности весов;
- значение НПВ;
- значение НмПВ;
- год выпуска.

Весы выпускаются 3-^х модификаций: ЭВАС-40, ЭВАС-50, ЭВАС-60, в зависимости от наибольшего предела взвешивания (НВП).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значение характеристики		
	ЭВАС-40	ЭВАС-50	ЭВАС-60
Класс точности по ГОСТ 29329-92	Средний III		
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	40	50	60
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,2		
Дискретность отсчета (d), кг	20		

Цена поверочного деления, ($e = d$), кг		20		
Пределы допускаемой погрешности взвешивания при первичной поверке, кг		± 20		
Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг		± 40		
Диапазон устройства выборки массы тары, т		от 0,02 до НПВ		
Порог чувствительности ($1,4e$), кг		28		
Пределы допускаемой погрешности установки на нуль ($0,25e$), кг		± 5		
Независимость показаний весов от положения груза на платформе, кг		± 20		
Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более ($1e$), кг		± 20		
Время прогрева весов, не более, мин		10		
Время установления показаний при взвешивании, не более, с		20		
Количество весоизмерительных датчиков, шт.		4	6	8
Напряжение питания, В; Гц		$220^{+22}_{-33}; 50 \pm 1$		
Потребляемая мощность, не более, Вт		2,5		
Вероятность безотказной работы за 2000 ч		0,95		
Средний срок службы, лет		10		
Условия эксплуатации грузовой платформы	Диапазон рабочих температур, °C	от - 40 до + 50		
	Относительная влажность, %	Не более 95		
Условия эксплуатации весового терминала	Диапазон рабочих температур, °C	от - 10 до + 50		
	Относительная влажность, %	Не более 95		
Габаритные размеры грузовой платформы, не более, мм	Длина	8010	15010	16010
	Ширина	3210		
	Высота	490		
Масса, не более, кг		4500	8100	9000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприёмная платформа	1 шт.
Весовой терминал	1 шт.
Комплект технической документации и принадлежности	1 шт.
Руководство по эксплуатации РЭ	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.453-82 Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- гири класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001 Гири. Общие технические условия.
Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
ТУ 4274-001-59630759-2007 Весы автомобильные электронные для статического
взвешивания ЭВАС. Технические условия.
ГОСТ 8.453-82 Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.


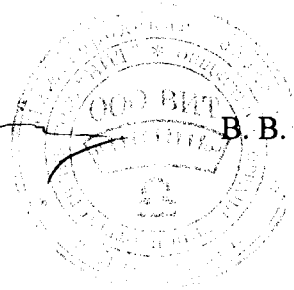
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весы автомобильные электронные для статического взвешивания ЭВАС, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Весовая измерительная техника», 606026, г. Дзержинск, Нижегородской обл.,
ул. Буденного д. 9-Б, офис 22
Тел. (8312) 15-24-65, факс (8313) 22-76-81,

Директор
ООО " ВИТ "


 В. В. Шешнёв