

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Нижегородский ЦСМ»

И.И. Решетник

2007 г.

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия EBW-M4-1400/3200, E-DBW-H-650/2600, E-DBW-H-1000/2370	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>37253-08</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «KUKLA - WAAGENFABRIK», Австрия. Заводские номера 8212; 8201; 7804.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия (далее дозаторы) предназначены для дозирования непрерывного потока материала (макулатуры, технологических отходов, гипсового камня) в единицу времени.

Дозаторы применяются в производстве гипсового вяжущего и гипсоволокнистых листов ГВЛ на ООО «Кнауф Гипс Дзержинск», г. Дзержинск, Нижегородской области.

ОПИСАНИЕ

Дозаторы оснащены весоизмерительными ячейками – тензометрическими датчиками. Основным компонентом весоизмерительных ячеек является специальный пружинный элемент. Под воздействием силы веса пружинный элемент эластично изменяет свою форму – благодаря этому встроенные тензометрические датчики изменяют свое сопротивление. Следствием этого является изменение выходного напряжения, пропорционально изменению веса.

Весоизмерительные ячейки подключены к цифровому взвешивающему устройству DWC-3A, аналого-цифровой преобразователь которого преобразует аналоговый сигнал измерения весоизмерительной ячейки в цифровой сигнал. Представление величины веса внутри диапазона измерения осуществляется в текстовом формате и отображается на освещаемом ЖКД цифрового взвешивающего устройства DWC-3A.

Процесс взвешивания протекает полностью автоматически, на дозаторе оператор ЦПУ задает потенциометром с пульта управления заданное значение мощности загрузки весов, при достижении фактической мощности загрузки весов значения величины, равной установке заданной мощности загрузки, происходит сравнение и автоматическое поддержание этой величины цифровым взвешивающим устройством DWC-3A, путем изменения скорости вращения выгрузной ленты (шнека- для весов E-DBW-H-1000/2370) и весовой ленты весов. Электронное устройство взвешивания в состоянии распознать 15 причин ошибок. Все зарегистрированные ошибки сообщаются сразу, или после короткого времени задержки и высвечиваются на освещаемом ЖКД цифрового взвешивающего устройства DWC-3A. Для исключения влияния электромагнитных полей на точность взвешивания, весоизмерительные ячейки и все другие исполнительные механизмы подключены специальными экранированными кабелями.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значение характеристики			
	EW-M4-I400/3200	E-DBW-H-650/2600	E-DBW-H-1000/2370	
Наибольший предел производительности (НПП), т\ч	8,0		50,0	
Наименьший предел производительности (НмПП), т\ч	1,5	0,8	5,0	
Пределы допускаемой приведенной погрешности задания производительности от НПП, %	± 1		± 2	
Дискретность отсчета, кг\ч	1		10	
Цена деления счетчика, кг	1			
Аналоговый выходной сигнал, мА	4 - 20			
Электрическое сопротивление изоляции токоведущих частей, не менее, МОм	20			
Мощность двигателя ленты дозатора, не более, кВт	1,5	2,2		
Условия эксплуатации	диапазон рабочих температур, °С	от 0 до + 35		
	относительная влажность, %	от 30 до 80		
Напряжение питания, В; Гц	220 ± 22; 50 ± 1			
Габаритные размеры ленты дозатора, не более, мм	длина	29000	5875	5415
	ширина	1400	650	1000
Высота приемной части дозатора, мм	1000			
По электробезопасности дозаторы имеют класс защиты I по ГОСТ 12.2.007.0				

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Дозатор автоматический весовой непрерывного действия EW-M4-I400/3200, (E-DBW-H-650/260, E-DBW-H-1000/2370)	1 шт.
Комплект технической документации и принадлежности	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка дозатора осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 Дозаторы весовые непрерывного действия. Методика поверки.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования.

Техническая документация фирмы «KUKLA - WAAGENFABRIK», Австрия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия EBW-M4-1400/3200 заводской номер 8212, E-DBW-H-650/2600 заводской номер 8201 и E-DBW-H-1000/2370 заводской номер 7804, утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «KUKLA - WAAGENFABRIK», A-4840 Феклабрук, Фадингерштрассе 1-11, Австрия.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «Кнауф Гипс Дзержинск», 606000, г. Дзержинск, Нижегородской обл.,
Тел. (8313) 27-45-42, факс (8313) 27-45-70,
e-mail: Sergunin@knauf.kis.ru
Internet: www.knauf-nnov.ru

Генеральный директор
ООО "Кнауф Гипс Дзержинск "



Б. М. Пухов