



СОГЛАСОВАНО
Заведующий ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" *февраль* 2008 г.

Штангенглубиномеры TESA с отсчетом по нониусу	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37333-08
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры TESA с отсчетом по нониусу (далее штангенглубиномеры) – измерительные инструменты, предназначенные для измерений глубины элементов деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномер состоит из штанги, на которую нанесена миллиметровая шкала, мостика с нониусом, который перемещается вдоль штанги и фиксирующего винта. Мостик своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Штангенглубиномеры изготавливаются в различных вариантах исполнения со штангами, имеющими различные формы измерительной поверхности.

Штангенглубиномеры имеют матовую хромированную шкалу, заглубленные деления шкалы для предотвращения износа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Длина измерительной поверхности мостика, мм	Цена деления отсчета, мм
0 – 80	50	0,02
0 – 80	50	0,05
0 – 150	100	0,02
0 – 150	100	0,05
0 – 250	100	0,02
0 – 250	100	0,05
0 – 500	100	0,02
0 – 500	100	0,05
0 – 600	150	0,02
0 – 600	150	0,05

Пределы допускаемой абсолютной погрешности указаны в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая величина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм, в зависимости от цены деления	
	0,05	0,02
50	± 50	± 20
100		
150		± 30
300		
400	± 60	
500	± 70	
600	± 80	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом и на заднюю поверхность штанги методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит

- штангенглубиномер,
- футляр,
- паспорт.

По дополнительному заказу:

- съемный мостик,

- магнитная лупа с 3-х кратным увеличением,
- дополнительные принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров производится по МИ 2196-92 « ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия», кроме пп. 1.2 и 2.2.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров TESA с отсчетом по нониусу утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland
Тел.: +41 21633 16 00
Факс: +41 21633 75 35
E-mail: tesainfo@ch.bnsmc.com

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,
Официальное представительство
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909
факс (495) 954-4416
E-mail: tesa@galika.ru

Представитель московского бюро
фирмы «Galika AG»



Д.В. Шкабурин