

СОГЛАСОВАНО



Заместитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С.Евдокимов

2008 г

| | |
|---------------------------------|---|
| Ключи моментные шкальные КМ-600 | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>37345-08</u> Взамен № _____ |
|---------------------------------|---|

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3186-227-00212148-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные КМ-600 (далее-ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Область применения: ключи предназначены для затяжки гаек рельсового скрепления при текущем содержании и ремонте железнодорожного пути.

ОПИСАНИЕ

Корпус ключа является упругим элементом, передающим усилие на рукоятке через коромысло, на измерительный стержень индикатора ключа. Ключ состоит из рукоятки, корпуса со стрелочным индикатором с гнездом для крепления сменных гаечных ключей двух типоразмеров. Сменные гаечные ключи имеют различную длину для создания необходимых значений крутящего момента силы. На корпусе ключа находится кулачок для изменения цены деления шкалы индикатора со стопорным винтом, для фиксации кулачка и для изменения точности измерения ключа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение параметра | |
|--|------------------------------|--------------------------------|
| | со сменным гаечным ключом №1 | со сменным гаечным с ключом №2 |
| Диапазон измерений, Н·м | 60÷360 | 100÷600 |
| Цена деления шкалы, Н·м | | |
| - положение кулачка 1 | 0,6 | 1 |
| - положение кулачка 2 | 0,3 | 0,5 |
| Предел допускаемой относительной погрешности, % не более | | |
| - положение кулачка 1 | | ±5 |
| - положение кулачка 2 | | ±2,5 |
| Плечо приложения силы, мм | 600 | 1000 |
| Размер зева ключей, мм | | 36 |

| | | |
|----------------------------------|-----|------|
| Габаритные размеры, мм, не более | | |
| -длина | 690 | 1090 |
| -ширина | 90 | 90 |
| -высота | 45 | 45 |
| Масса, кг, не более | 4,9 | 7,1 |

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку ключа методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Кол-во, (шт) |
|---------------------------------|--------------|
| Ключ шкальный динамометрический | 1 |
| Сменный гаечный ключ №1 | 1 |
| Сменный гаечный ключ №2 | 1 |
| Ключ для поворота кулачка | 1 |
| Отвертка | 2 |
| Паспорт | 1 |
| Руководство по эксплуатации | 1 |
| Фуляр | 1 |

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по МИ 2593 - 2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры».

Техническим условия ТУ 3186-227-00212148-2007.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей шкальных КМ-600 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме ГОСТ Р 8.541-86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Изготовитель и заявитель: ОАО Московский ОЗПМ «Ремпутьмаш»,
129327, г.Москва, Хибинский пр-д, д.3а, тел/факс (495) 471-18-06

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»



В.К. Перекрест

Управляющий директор
ОАО Московский ОЗПМ «Ремпутьмаш»



М.А. Журавлев