

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Липецкий ЦСМ»

В.А.ЖУКОВ

11 2006г.



«Весы электронные для взвешивания
рулонов металла «ВЭ-25»

Внесены в государственный реестр
средств измерений РФ
Регистрационный № 37426-08

Изготовлены по технической документации фирмы
«Meschke», Германия, заводской номер 643.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

«Весы электронные типа «ВЭ-25» заводской номер 643, изготовленные фирмой
«Meschke», Германия, предназначены для определения массы рулонов металла.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для
выполнения взаимных расчетов с другими предприятиями.

О П И С А Н И Е

Принцип действия весов заключается в следующем:

Рулон металла поступает на тележку, которая по рельсам перемещается на
грузопремную платформу весов, где происходит взвешивание по сигналу позиционного
датчика. Взвешивание происходит в статическом режиме.

Сила тяжести рулона металла, расположенного на грузоприемной платформе, передается
на тензорезисторные датчики, и преобразуется ими в аналоговый электрический сигнал,
который поступает в весовой терминал, где преобразуется в цифровую информацию.

Информация о массе рулона металла высвечивается на весовом терминале, передается на
ПЭВМ и выводится на печать.

Весы «ВЭ-25» состоят из:

- грузоприемной платформы (с тележкой);
- гидравлической системы;
- тензорезисторных датчиков типа CSPM-25n-CS-SC-SS зав. №№ 41755, 41884, 41720, 41749, изготовленных фирмой «PRECLA MOLEN» (Германия);
- весового терминала типа «IT-6000P» заводской номер 052838 производства фирмы «SysTec GmbH» (Германия);
- ПЭВМ с принтером и дисплеем.

Основные технические характеристики весов представлены табл. 1.

Таблица 1.

Основные технические характеристики весов «ВЭ-25»

Наименование параметров	Значения параметров
1 Класс точности по ГОСТ 29329	средний
2 Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	
- первого диапазона	0,1
- второго диапазона	15,0
3 Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	
- первого диапазона	15,0
- второго диапазона	25,0
4 Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления, кг	
- первого диапазона	5,0
- второго диапазона	10,0
5 Порог чувствительности, кг	
- первого диапазона	7,0
- второго диапазона	14,0
6 Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	
- в первом диапазоне	± 5
- во втором диапазоне	± 10
7 Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг	
- первого диапазона:	
от 0,1 т до 2,5 т	± 5,0
св. 2,5 т до 10,0 т вкл.	± 10,0
св. 10,0 т до 15,0 т вкл.	± 15,0

- второго диапазона:	
от 15,0 т до 20,0 т вкл.	± 10
св.20,0 т до 25 т вкл.	± 20
8 Размер платформы весов (длина × ширина × высота), мм	2300×1200×770
9 Ход подъемного устройства, мм	900
10 Масса весов, т	2250
11 Напряжение питания, В	от 110 (-15%) до 240 (+10%)
12 Частота, Гц	50±0,5
13 Потребляемая мощность, ВА:	
весоизмерительного прибора	20
14 Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10...50
для тензодатчика, °С	-10...40
для весового терминала	-10...40
15 Время взвешивания, с	20
16. Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч	0,95
17. Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство с платформой	1 компл.
Гидравлическая система	1 компл
Тензорезисторные датчики фирмы «PRECLA MOLEN» (Германия)	4 шт.
Весовой терминал «IT-6000P» фирмы «SysTec GmbH»(Германия)	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.
ПЭВМ с принтером и дисплеем	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки гири класса точности М1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
2. ГОСТ 7328 – 2001. «Гири. Общие технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра «Весы электронные для взвешивания рулонов металла « ВЭ-25» заводской номер 643, изготовленных фирмой «Meschke», Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

Изготовитель: фирма «Meschke», Германия.
Заявитель - ОАО «НЛМК»
г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Технический директор ОАО «НЛМК»



С.А. РАКИТИН

Главный метролог ОАО «НЛМК»



С.П. КОРОЛЕВ