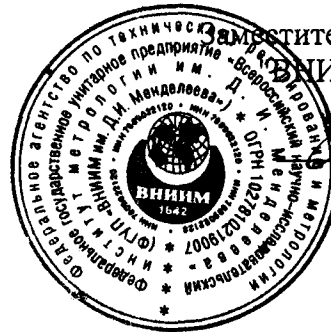


СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
ФНИИМ им. Д.И.Менделеева"

В.С.Александров

" 11 " 03 2008 г.



<p><b>МАШИНЫ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ EZTest модификаций EZ-L, EZ-S</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>37502-08</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "SHIMADZU", Япония

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины испытательные EZTest модификаций EZ-L, EZ-S предназначены для совместных измерений силы и изменений линейных размеров образцов металла, пластмассы, резины, дерева при исследовании свойств этих материалов на растяжение, сжатия и изгиб.

Области применения: испытательные лаборатории различных отраслей промышленности, торговли и т.д.

### ОПИСАНИЕ

Машины содержат два измерительных канала: канал измерений силы (силоизмеритель) и канал измерений перемещения (измеритель перемещения подвижной траверсы). Перемещение подвижной траверсы является мерой изменения формы или линейных размеров (деформации) испытываемых образцов.

Принцип действия канала измерений силы заключается в преобразовании нагрузки, воздействующей на образец, в электрический сигнал, который передается в электронный блок управления и обработки данных.

Скорость перемещения поршня задают с панели электронного блока управления. При проведении измерений испытываемый образец закрепляют в различных приспособлениях (зажимах), одно из которых (подвижное) закреплено на подвижной траверсе через датчик силоизмерителя, а другое жестко связано с машиной. При перемещении траверсы подвижное приспособление воздействует на образец, вызывая его деформацию вплоть до разрушения. Тип деформации (растяжение, сжатие, изгиб) зависит от используемых приспособлений.

Электронный блок управления и обработки данных управляет всеми операциями, обрабатывает сигнал датчика и количество импульсов преобразователя, вычисляет текущее значение скорости перемещения траверсы. Скорость, измеренные значения силы и перемещения отображают на дисплее.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Наименования характеристик	Модификации	
	EZ-L	EZ-S
	Исполнения	
	1,2,5,10,20,50,100,200, 500 Н; 1,5 кН	1,2,5,10,20,50,100,200, 500 Н
1	2	3
1. Диапазоны измерений	1,2,5,10,20,50,100,200, 500 Н; 1, 5 кН	1,2,5,10,20,50,100,200, 500 Н
2. Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, %	±1	±1
3. Наибольший диапазон измерений перемещения, мм (рабочий ход подвижной траверсы (без учета зажимов))	166 ... 1086	159 ... 659
4. Дискретность цифрового отсчетного устройства (дисплея), мм	0,01	0,01
5. Пределы допускаемой погрешности измерителя перемещения подвижной траверсы -относительной, % -абсолютной, мм	±0,1 <sup>x)</sup> ±0,01 <sup>x)</sup>	
6. Диапазон регулирования скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	0,05 – 1000	0,05 - 1000
7. Пределы допускаемой погрешности системы регулирования скорости перемещения подвижной траверсы -относительной, % -абсолютной, мм/мин	±0,5 <sup>x)</sup> ±0,05 <sup>x)</sup>	
8. Габаритные размеры длина, ширина, высота, мм	371x538x1133	371x538x927
9. Масса, кг	60	38
10. Напряжения питания, В, Гц	100 ... 120, 200 ... 230, 240 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub> 50±1	
11. Потребляемая мощность, кВт	200	100
12. Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С относительная влажность, %	(5 ... 40) °С (20 ... 80) %	
13. Средний срок службы, лет	10	

x) наибольшее из двух значений

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на переднюю панель машины печатным способом или в виде наклейки.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Машины испытательные EZTest;
2. Комплект кабелей присоединительных;
3. Руководство по эксплуатации;
4. Методика поверки МП 203-0067-2008.

#### ПОВЕРКА

Поверка машин испытательных AG, EZTest, УН, УН-F осуществляется в соответствии с документом «Машины испытательные AG, EZTest, УН, УН-F. Методика поверки», МП-203-0067-2008, разработанным и утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» в феврале 2008г.

При поверке применяются:

- эталонные динамометры 3 разряда ДОРЭ-И и ДОСЭ-И;
- секундомер СОС Пр 2 6-3-010 по ТУ 25-1819.0021;
- штангенциркуль по ГОСТ 166-89.

Межповерочный интервал - 1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.065-85 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений силы».
2. ГОСТ 28840-90 «Машины для испытания материалов на растяжения, сжатия и изгиб. Общие технические требования».
3. МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-5}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».
4. Техническая документация фирмы-изготовителя.

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин испытательных EZTest модификаций EZ-L, EZ-S, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию, в эксплуатации и после ремонта согласно государственным поверочным схемам.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма SHIMADZU, Япония, Nishinokio, Kwabaracho Nakadyou-ku, Kyoto 604-8511

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Аналит» - официальный дилер фирмы «SHIMADZU», Япония 190000, г. Санкт-Петербург, реки Мойки наб., д.58, лит. А, пом. 24-Н.

Менеджер фирмы  
«SHIMADZU»



П.Я. Голов