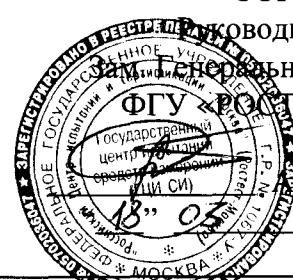


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

«СОГЛАСОВАНО»



руководитель ГЦИ СИ
Главный директор
ФГУ «РЭСТЕСТ-Москва»
С. Евдокимов
2008 г..

Стенд для поверки лазерных и оптических измерителей скорости и длины СИ-01	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37530-08 Взамен
--	---

Изготовлен по технической документации ОАО «НИИТеплоприбор», г. Москва.
Заводской номер 04.

Назначение и область применения.

Стенд для поверки лазерных и оптических измерителей скорости и длины СИ-01 (далее по тексту - стенд) предназначен для проведения настройки, градуировки и поверки лазерных и оптических измерителей скорости и длины.

Описание.

Принцип действия стендса состоит в воспроизведении линейной скорости с помощью врачающегося диска диаметром $300\pm0,05$ мм. Стабилизация скорости вращения осуществляется с помощью блока управления путем считывания показаний с энкодерного датчика, установленного на оси вращения и подачи сигнала обратной связи, формируемого на основе этих показаний на двигатель. Устройство воспроизведения скорости УИС-01 позволяет измерять линейную скорость вращения диска и длину в течение заданного времени.

Стенд функционально состоит из измерительной части – цифрового частотомера ЧЗ-68, устройства воспроизведения скорости УИС-01 и вспомогательных устройств: блока синхронизации, осциллографа и персонального компьютера.

УИС-01 состоит из калиброванного диска диаметром $300\pm0,05$ мм, приводимого во вращение синхронным гистерезисным двигателем, укрепленного на одном валу с диском энкодерного датчика (501 импульс на оборот), и блока управления двигателем. Скорость вращения диска задается блоком управления двигателем с персонального компьютера.

Диск с двигателем и энкодерным датчиком укреплены на специальной платформе, на которую также устанавливаются измерители. Координатное устройство платформы позволяет изменять расстояние между измерителем и торцом калиброванного диска и регулировать высоту его установки.

Основные технические характеристики.

Диапазон воспроизведения скорости, м/с	0,01...10
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения скорости, м/с	$\pm0,01$
Диаметр калиброванного диска, мм	$300\pm0,05$
Диапазон рабочих температур, °C	+5....+40
Напряжение переменного тока, В	(220 ⁺²²) ₋₃₃
Габаритные размеры, мм	1000x300x400
Масса, кг	15

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и корпус стенда .

Комплектность.

№ п/п	Наименование	Количество
1	Устройство воспроизведения скорости УИС-01	1шт.
2	Блок синхронизации БС	1шт.
3	Персональный компьютер	1шт.
4	Частотомер ЧЗ-68	1шт.
6	Оциллограф С1-112А	1шт.
7	Руководство по эксплуатации, включающее методику поверки СИКТ.402139.003 РЭ	1экз.
8	Паспорт СИКТ.402139.003 ПС	1зкз.

Проверка.

Проверка стенда осуществляется в соответствии с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-Москва» и входящей в состав Руководства по эксплуатации.

Основные средства поверки:

- Частотомер ЧЗ-68.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы.

Техническая документация производителя.

Заключение.

Стенд для поверки лазерных и оптических измерителей скорости и длины СИ-01 зав. номер 04 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «НИИТеплоприбор»
 129085, г. Москва, просп. Мира, д.95.
 Тел: (495) 615-21-90
 Факс: (495) 615-78-00

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «МП Диагност»
 105094, г. Москва, а/я №10
 Офис: г. Москва, Окружной проезд, д.15, офис 10.
 Тел: (495) 783-39-64
 Факс: (495) 785-43-14

Генеральный директор
 ЗАО «МП Диагност»



Н. Козлов