



СОГЛАСОВАНО

В. Н. Яншин

В. Н. Яншин

апрель 2008 г.

Комплект образцов ширины и серповидности	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>32785-08</u>
	Взамен № _____

Изготовлен по технической документации ОАО «Северсталь», г. Череповец. Заводской № 1.

### Назначение и область применения

Комплект образцов ширины и серповидности (далее – комплект) предназначен для проведения настройки и поверки автоматизированной системы измерений ширины и серповидности проката СИШС-2800.

Образцы применяются на линии резки стана 2800 ЛПЦ-1 в ОАО «Северсталь».

### Описание

Комплект состоит из трех образцов, которые отличаются друг от друга размерами ширины и серповидности. Образец представляет собой стальной лист прямоугольной формы длиной до 10 м и толщиной 25 мм.

### Основные технические характеристики

Номинальные значения ширины, мм	
Образец 1	1865
Образец 2	2215
Образец 3	2365
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности ширины, мм	±0,7
Номинальные значения серповидности, мм	
Образец 1 (левый край/правый край)	12/10
Образец 2 (левый край/правый край)	11/10
Образец 3 (левый край/правый край)	10/8
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности серповидности, мм	± 0,7
Масса, не более, кг	4500
Габаритные размеры, м (д х ш х в)	
Образец 1	10 x 1,86 x 0,025
Образец 2	10 x 2,22 x 0,025
Образец 3	10 x 2,37x 0,025

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на верхнюю часть образцов методом клеймения и на титульный лист паспорта АС 790907.213 ПС типографским способом.

## Комплектность

№	Наименование	Кол.
1.	Комплект образцов ширины и серповидности	1 компл.
2.	Комплект образцов ширины и серповидности. Методика поверки	1 экз.
3.	Комплект образцов ширины и серповидности. Паспорт АС 790907.213 ПС	1 экз.

## Поверка

Поверка комплекта образцов ширины и серповидности производится в соответствии с документом «Комплект образцов ширины и серповидности. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в феврале 2008 г.

Основные средства поверки: штангенциркуль ШЦ-150 по ГОСТ 166-80 (0 – 150 мм, погрешность  $\pm 0,03$  мм), штангенциркуль ШЦ-111-2000-0,1-1 по ГОСТ 166-80 (диапазон измерений 800 - 2000 мм, погрешность  $\pm 0,1$  мм), концевые меры длины 2-Н24-Т по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал - 3 года.

## Заключение

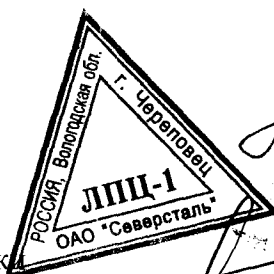
Тип комплекта образцов ширины и серповидности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при эксплуатации.


## Изготовитель


ОАО «Северсталь»  
162600 г. Череповец Вологодской обл. Россия, ул. Мира, 30  
Факс: (8202) 571276  
E-mail: [severstal@stal.ru](mailto:severstal@stal.ru)  
<http://www.severstal.ru>  
Телетайп: 289174 СТАЛЬ

Менеджер по технологии  
ЛПЦ-1 ОАО «Северсталь»

Старший мастер линии резки  
ЛПЦ-1 ОАО «Северсталь»



 Рагуцкий Г. А.

 Гончаров М. Ю.