



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

|  |  |
|--|--|
| <b>Головки измерительные<br/>рычажные<br/>MERCER серии 300</b> | Внесены в Государственный реестр<br>средств измерений<br>Регистрационный <u>37868-08</u> |
|  | Взамен № _____   |

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные рычажные MERCER серии 300 (далее головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Головки могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Для всех моделей головок этого типа является характерным наличие поворотной измерительной вставки с контактным сферическим наконечником  $\varnothing 0,8$ ,  $\varnothing 2$ ,  $\varnothing 3$  мм. Измерение линейных размеров такой головкой производится по дуге окружности, для которой измеряемый размер является хордой.

Головки имеют шкалу, расположенную параллельно оси измерительной вставки в его среднем положении и перпендикулярную к плоскости поворота;

Головки могут измерять в обоих направлениях с автоматическим реверсом при перемещении, имеют единую измерительную рычажную систему на шарикоподшипнике с измерительным рычагом, отклоняющуюся на  $240^\circ$ .

К головкам выпускается специальный набор принадлежностей, предназначенный для проверки правильности вращения (биения) наружных и внутренних поверхностей, контроля деталей при их обработке на станках, при монтажных и слесарно-сборочных работах. Наличие в наборе специальных зажимных устройств позволяет использовать принадлежности для самых разнообразных работ.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Цена деления шкалы, мм | Диапазон измерений по шкале, мм | Диапазон показаний по шкале | Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм | Диаметр циферблата, мм | Длина измерительной вставки, мм | Измерительное усилие, Н |
|------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--|------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| 0,01                   | 0,8                             | 0 – 40 – 0                  | 13   | 27                     | 18                              | ≤ 0,25                  |
| 0,002                  | 0,2                             | 0 – 10 – 0                  | 4  | 27                     | 18                              | ≤ 0,25                  |
| 0,01                   | 0,8                             | 0 – 40 – 0                  | 13   | 40                     | 18                              | ≤ 0,25                  |
| 0,025                  | 2,0                             | 0 – 10 – 0                  | 13   | 27                     | 45                              | ≤ 0,25                  |
| 0,01                   | 1,6                             | 0 – 8 – 0                   | 13   | 40                     | 36                              | ≤ 0,25                  |

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на крышку футляра головок методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит

- головка,
- измерительная вставка с контактным сферическим наконечником Ø2 мм,
- крепежный стержень,
- паспорт;
- футляр.

По дополнительному заказу:

- измерительные вставки с контактными сферическими наконечниками;
- дополнительные принадлежности.

## ПОВЕРКА

Поверка головок производится по методике «Головки измерительные рычажные MERCER серии 300. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в апреле 2008 г.

Основное поверочное оборудование:

– длиномер горизонтальный POLO с наибольшей допускаемой абсолютной погрешностью 0,5 мкм.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

Техническая документация фирмы «TESA SA», Швейцария.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных рычажных MERCER серии 300 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария  
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland  
Тел.: +41 21633 16 00  
Факс: +41 21633 75 35  
E-mail: [tesainfo@ch.bnsmc.com](mailto:tesainfo@ch.bnsmc.com)

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,  
*Официальное представительство*  
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а  
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909  
факс (495) 954-4416  
E-mail: [tesa@galika.ru](mailto:tesa@galika.ru)

Представитель московского бюро  
фирмы «Galika AG»

  
**GALIKA AG** Д.В. Шкабурин  
Geissbuelstrasse 15  
CH-8004 Volketswil Zurich