



СОСТАВЛЕНА

ГЦИ СИ
ВНИИМС»

Яншин В.Н.

1 июля 2008г.

ПРИБОР ДЛЯ КАЛИБРОВКИ ДАТЧИКОВ ЛИНЕЙНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ модели 3590HR	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38068-08</u>
	Взамен № _____

Изготовлен по технической документации фирмы „Epsilon Technology Corp.“ США зав. № А3884

Назначение и область применения

Прибор для калибровки датчиков линейных перемещений модели 3590HR (далее калибратор) предназначен для калибровки тензометров и навесных датчиков деформации (экстензометров) и датчиков линейных перемещений (датчиков деформации) в процессе эксплуатации.

Применяются в испытательных и измерительных лабораториях научно-исследовательских институтов и промышленных предприятий.

Описание

Калибратор мод. 3590HR состоит из жесткой Г-образной стойки, укрепленной на плоском основании. На стойке в вертикальном положении крепятся микрометрическая измерительная головка, подвижный блок измерительной головки и блок, фиксируемый в выбираемом положении. Подвижный и фиксируемый блоки предназначены для установки переходных адаптеров, которые обеспечивают установку различных поверяемых или градуируемых датчиков, и выбираются (или изготавливаются) пользователем в зависимости от конструкции датчиков. Для создания постоянного усилия сопротивления перемещению подвижного блока служит специальный пружинно-роликовый механизм. Перемещение подвижного блока задается вращением винта микрометрической головки, считывание заданных перемещений осуществляется с нониуса микрометрической головки и/или с цифрового дисплея, которым укомплектована данная модель калибратора.

Принцип действия калибратора основан на задании измерительной головкой калибратора величины линейного перемещения подвижного блока относительно неподвижного и сравнении заданной калибратором величины линейного перемещения с показаниями

поверяемых (калибруемых) датчиков, жестко закрепленных на адаптерах, установленных на блоках калибратора.

Основные технические характеристики калибраторов приведены в таблице

Таблица

Диапазон измерений, мм	50
Разрешение, мм	0,0001
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм/25 мм	± 0.0004
Диапазон отображения показаний цифрового дисплея Microcode II ®, мм	± 99.9999
Габаритные размеры, мм	
-длина	153
-ширина	153
-высота	430
Масса, кг, не более	3,7

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель калибратора методом наклейки, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

Калибратор поставляется в чемоданчике из пенопласта в комплекте:

- Прибор для калибровки датчиков линейных перемещений модель 3590HR 1 шт.
- набор адаптеров;
- цифровой дисплей MICROCODE II 1 шт.
- руководство по эксплуатации 1 экз.
- методика поверки 1 экз.

Поверка

Поверку прибора для калибровки датчиков линейных перемещений модели 3590HR осуществляют в соответствии с документом по поверке «Прибор для калибровки датчиков линейных перемещений модели 3590HR. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в мае 2008 г.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки:

- концевые меры длины 3-го разряда по МИ 1604-87;
- штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 по ГОСТ 166-89

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя

Заключение

Тип прибора для калибровки датчиков линейных перемещений модели 3590HR утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

Фирма Epsilon Technology Corp.,
3975 S. Highway 89, Jackson,
WY 83001 USA
Tel: 307-733-8360
Fax: 307-733-8375

Заявитель:

ЗАО «СКАН-ГРУП»
Адрес: 142200, Московская обл., г. Серпухов, ул. Московская 1-я, дом 44А
Тел. +7 (495) 741-78-98
Факс +7 (495) 741-78-98

Генеральный директор
ЗАО «СКАН – ГРУП»



О.И. Карунная