



## ОГЛАСОВАНО»

## Слово руководителя

## «И. Менделеева»

2008 года

<b>Весы конвейерные GRAVIT 800.01/1</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>38072 · 08</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «HASLER Deutschland GmbH», Германия,  
 заводской № 5D0480.01/3051027

## **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы конвейерные GRAVIT 800.01/1 (далее - весы) предназначены для непрерывных измерений суммарной массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

## ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционального линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от весоизмерительного тензорезисторного датчика, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты, в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, мгновенного расхода и суммарной массы взвешиваемого материала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя весоизмерительный тензорезисторный датчик, шкафа приборного, включающего в себя электронный блок, счетчика импульсов, блока индикации и дозирования, и датчика скорости.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Наибольшая линейная плотность материала, кг/м .....	42
Ширина конвейерной ленты, не более, мм .....	800
Масса материала взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности, не более, т .....	50
Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы .....	±0,5
Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с .....	0,33
Габаритные размеры грузоприемного устройства, не более, мм:	
длина .....	2050
ширина .....	1290
высота .....	950
Масса грузоприемного устройства, не более, кг .....	775
Условия эксплуатации:	
□ температура окружающего воздуха, °С .....	от +10 до +40
□ относительная влажность при 35°C, % .....	80
Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
□ напряжение, В .....	от 323 до 418
□ частота, Гц .....	от 49 до 51
□ потребляемая мощность, не более, кВА .....	1,1
Вероятность безотказной работы за 1000 часов.....	0,96
Средний срок службы, лет.....	8

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Наименование	Кол-во, шт.
Грузоприемное устройство	1
Шкаф приборный	1
Датчик скорости	1
Комплект соединительных кабелей	1

## **ПОВЕРКА**

Проверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы «HASLER Deutschland GmbH», Германия.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип весов GRAVIT 800.01/1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно Государственной поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

HASLER Deutschland GmbH, Munsterstr. 69 D-49525 Lengerich, Германия

## **ЗАЯВИТЕЛЬ**

ЗАО ПФК «РОБИ», 614015, г. Пермь, ул. Пушкина, 113  
Тел./факс: (342) 244-68-62, 244-63-13

Руководитель предприятия  
ЗАО ПФК «РОБИ»

Д.И. Ефремов

