

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»



В.Н.Яншин

06

2008 г.

<b>Комплексы для измерений и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС»</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 38164-08</b>
	Взамен № _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4277-038-54981193-08

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплексы для измерений и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ–7010-АЭС» (далее – комплексы) предназначены для непрерывного измерения среднего квадратического значения (СКЗ) виброскорости на статорных элементах роторных машин, относительной вибрации, осевого сдвига, относительного расширения, а также числа оборотов роторов и контроля вращения вала.

Комплексы могут быть использованы на АЭС и объектах других отраслей промышленности, где используются агрегаты роторного типа (паровые турбины, компрессоры, насосы, электродвигатели и т.п.).

### ОПИСАНИЕ

Комплекс представляет собой совокупность независимых измерительных каналов. В составе комплекса используются каналы для измерений абсолютной и относительной вибрации, осевого сдвига, относительного расширения и числа оборотов ротора.

Каналы для измерений абсолютной вибрации «АЛМАЗ-7010.001», «АЛМАЗ-7010.002» и каналы для измерений относительной вибрации и линейных перемещений ротора содержат первичный измерительный преобразователь – датчик, согласующее устройство и вторичный измерительный преобразователь – контрольно-измерительный модуль (КИМ). Каналы для измерений абсолютной вибрации «АЛМАЗ-7010.006», «АЛМАЗ-7010.007», «АЛМАЗ-7010.008» и каналы для измерений числа оборотов ротора состоят из первичного измерительного преобразователя – датчика и вторичного измерительного преобразователя – КИМ.

В каналах используется два типа датчиков: акселерометры и токовихревые датчики. Принцип действия каналов основан на осуществлении приема, усиления и преобразования аналоговых сигналов от первичных измерительных преобразователей и дальнейшей их обработке. Для измерения виброскорости используется пьезоэлектрические акселерометры, использующие прямой пьезоэлектрический эффект и преобразующие механические колебания в электрический сигнал, пропорциональный виброускорению. Для измерений линейных перемещений и числа оборотов ротора, а также контроля вращения вала используются токовихревые датчики, принцип действия которых основан на преобразовании контролируемого зазора в электрический сигнал.

Контрольно-измерительные модули осуществляют обработку сигналов, поступающих от датчиков и согласующих устройств, и вывод информации на цифровое табло, масштабную шкалу или промышленный компьютер. Каждый КИМ имеет унифицированные аналоговые и цифровые выходы, аналоговые выходы для подсоединения дополнительной аппаратуры, а также релейные выходы сигналов блокировки.

Комплекс позволяет устанавливать уровни пороговых значений (уставок сигнализации) контролируемых параметров, в случае превышения которых формируются управляющие сигналы, которые могут быть использованы в системах защиты промышленных агрегатов от превышения заданного значения контролируемого параметра. Задание пороговых значений осуществляется при помощи компьютера.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 1 Каналы измерений абсолютной вибрации:

«АЛМАЗ-7010.001»; «АЛМАЗ-7010.002»

«АЛМАЗ-7010.006»; «АЛМАЗ-7010.007», «АЛМАЗ-7010.008»

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений СКЗ виброскорости, мм/с	0,8...90
Диапазон частот, Гц	10...1000
Пределы допускаемой основной относительной погрешности (на базовой частоте 159,2 Гц), %	$\pm 2,5$
Неравномерность амплитудно-частотной характеристики, не более, дБ	$\pm 1,0$
Пределы допускаемой погрешности в рабочем диапазоне температур, %	$\pm 15,0$
Номинальное значение коэффициента преобразования:	
- вибропреобразователя MB-43-5, пКл/мс <sup>-2</sup>	$\pm 0,5$
- вибропреобразователя MB-44-2, пКл/ мс <sup>-2</sup>	$\pm 0,2$
- акселерометров HS-100S (HS-100ST), мВ/ мс <sup>-2</sup>	$\pm 10$
- вибропреобразователя AC 102-1A, мВ/ мс <sup>-2</sup>	$\pm 10$
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °C:	
- для вибропреобразователя MB-43	- 60 ... + 250
- для вибропреобразователя MB-44	- 60 ... + 400
- для акселерометров HS-100S (HS-100ST)	- 55 ... + 140
- для вибропреобразователя AC 102-1A	- 10...+ 70
- для блоков согласования БСН 7402	- 10...+ 70
Относительная влажность воздуха при температуре + 35 °C, %	98
Габаритные размеры, не более, мм:	
- вибропреобразователя MB-43 (MB-44)	$\varnothing 22 \times 45$
- акселерометров HS-100S (HS-100ST)	35 x 25 x 30
- вибропреобразователя AC 102-1A	$\varnothing 21 \times 54$
- блока согласования БСН 7402	215 x 100 x 65
Масса, не более, г:	
- вибропреобразователя MB-43 (MB-44)	150
- акселерометров HS-100S (HS-100ST)	170
- вибропреобразователя AC 102-1A	90
- блока согласования БСН 7402	600

## 2 Каналы измерений относительной вибрации (биений вала) «АЛМАЗ –7010.200»

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений размаха биений, мм:	0,5 ...4,5
Диапазон частот, Гц	0 ...200
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений статического зазора, мм	± 0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности в рабочем диапазоне температур, мм	± 0,3
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для датчика СИЭЛ-166Д	0...+120
- для преобразователей линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2) с генераторами-преобразователями СИЭЛ-1662	-20 ...70
Относительная влажность воздуха, %, не более:	
- для датчика СИЭЛ-166Д (при температуре +30 °C)	90
- для преобразователей линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2); при температуре +35 °C	95
Габаритные размеры, мм, не более:	
- датчика СИЭЛ-166Д	Ø16 x 200
- преобразователя линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2)	215 x 100 x 65
Масса, кг, не более:	
- датчика СИЭЛ-166Д с кабелем в металлическом рукаве длиной 8 м	0,5
- преобразователя линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2)	0,9

## 3 Каналы измерений осевого сдвига ротора «АЛМАЗ –7010.102»

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
Диапазоны измерения, мм:	
- для датчика СИЭЛ-166Д-10	0,3...2,0
- для датчика СИЭЛ-166Д-16	0,4...4,0
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	± 0,06
Пределы допускаемой дополнительной погрешности в рабочем диапазоне температур, мм	± 0,04
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для датчика СИЭЛ-166Д	0...+120
- для преобразователей линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2) с генераторами-преобразователями СИЭЛ-1662	-20...+70
Относительная влажность воздуха, %, не более:	
- для датчика СИЭЛ-166Д (при температуре +30 °C)	90
- для преобразователей линейных перемещений ПЛП 102-1 (ПЛП 102-2); при температуре +35 °C	95
Габаритные размеры, не более, мм:	
- датчика СИЭЛ-166Д	Ø10/16 x 200
- генератора-преобразователя	104 x 54 x 24
Масса генератора-преобразователя, не более, г	150

#### 4 Каналы измерений осевого сдвига ротора «АЛМАЗ –7010.103»

Таблица 4

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерения, мм	1,0...5,0
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	± 0,12
Пределы допускаемой погрешности в рабочем диапазоне температур, мм	± 0,25
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °C:	
- для датчика ДВТ 20	+5...+125
- для преобразователя ИП 34	+5...+70
Относительная влажность воздуха при температуре +35 °C, %	98
Габаритные размеры, не более, мм:	
- датчика ДВТ 20	Ø16 x 40
- преобразователя ИП 34	101 x 62 x 30
Масса, не более, кг	
- датчика ДВТ 20 (с кабелем 0,5 м)	0,1
- преобразователя ИП 34	0,3

#### 5 Каналы измерений относительного расширения ротора:

«АЛМАЗ-7010.104», «АЛМАЗ-7010.105»

(Канал «АЛМАЗ-7010.104» с датчиком ДВТ 40.10)

Таблица 5.1

Наименование характеристики	Значение					
	10	20	25	30	35	40
Ширина пояска ротора, мм						
Диапазон измерений смещения (диапазон задания уставок сигнализации), мм	-	0-8	0-12	0-12	0-14	0-10
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	-	0,25	0,4	0,4	0,4	0,3
Пределы допускаемой погрешности в рабочем диапазоне температур, мм	-	0,5	0,8	0,8	0,9	0,65

(Канал «АЗМАЗ-7010.105» с датчиком ДВТ 40.20)

Таблица 5.2

Наименование характеристики	Значение					
	10	20	25	30	35	40
Ширина пояска ротора, мм	0-40	0-30	0-25	0-20	0-15	0-10
Диапазон измерений смещения (диапазон задания уставок сигнализации), мм						
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	1,2	0,9	0,75	0,6	0,45	0,3
Пределы допускаемой погрешности в рабочем диапазоне температур, мм	2,5	1,9	1,6	1,3	1,0	0,65
Диапазон рабочих температур, °C:						
- для датчиков ДВТ 40.10 и ДВТ 40.20						
- для преобразователей ИП 34 и ИП 42						
Относительная влажность воздуха при температуре +35 °C, %						
						98

Продолжение таблицы 5.2

Габаритные размеры, не более, мм: - датчиков ДВТ 40.10 и ДВТ 40.20 - преобразователей ИП 34 и ИП 42	90 x 45 x 21 101 x 62 x 30
Масса, не более, кг: - датчиков ДВТ 40.10 и ДВТ 40.20 (с кабелем 3 м) - преобразователей ИП 34 и ИП 42	0,45 0,3

6 Каналы измерений числа оборотов ротора:

«АЛМАЗ-7010.300», «АЛМАЗ-7010.302», «АЛМАЗ-7010.303», «АЛМАЗ-7010.304»

Таблица 6

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерения, об/мин	1...25000
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, об/мин	$\pm (0,1 + 0,0025 n)$ , где n – число оборотов
Условия эксплуатации: Диапазон рабочих температур, °C: - для датчика IF-5645 (IF-5646) - для датчика IFRM 08P1707 (IFRM 12P1707)	-20...+80 -25...+100
Габаритные размеры, не более, мм: - датчика IF-5645 (IF-5646) - датчика IFRM 08P1707 (IFRM 12P1707)	$\varnothing 12 \times 102$ $\varnothing 8 \times 30 (\varnothing 12 \times 30)$

7 Общие характеристики

Таблица 7

Наименование характеристики	Значение
Максимальное число каналов	128
Питание, В/Гц	187...242/50 ± 1
Сопротивление изоляции – не менее, МОм	20
Условия эксплуатации стойки: Диапазон рабочих температур, °C Относительная влажность воздуха при температуре +25°C, %	0...+50 80
Габаритные размеры, не более: - стойки, м - КИБ, мм	$2,2 \times 0,6 \times 0,6$ $485 \times 135 \times 340$
Масса КИБ, не более, кг	7
Средний срок службы – не менее, лет	10
Средняя наработка на отказ – не менее, ч	50000

**ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на лицевой стороне стойки методом наклейки, а также на титульном листе руководства по эксплуатации

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

**В комплект поставки входят:**

- стойки или контрольно-измерительные блоки – по согласованию с заказчиком;
- первичные преобразователи и согласующие устройства – по согласованию с заказчиком:
  - вибропреобразователи МВ – 43;
  - вибропреобразователи МВ – 44;
  - акселерометры HS-100S;
  - акселерометры HS-100ST;
  - вибропреобразователи АС 102-1A;
  - блоки согласования-нормализации БСН (модель 7402);
  - датчики вихретоковые СИЭЛ-166д-16;
  - преобразователи линейных перемещений ПЛП-СИЭЛ-1662;
  - датчики ДВТ 20;
  - датчики ДВТ 40.10;
  - датчики ДВТ 40.20;
  - преобразователи измерительные ИП 34;
  - преобразователи измерительные ИП 42;
  - датчики оборотов IF-5645 (IF-5646);
  - датчики оборотов IFRM 08P1707 (IFRM 08P1707);
- Комплекс для измерений и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС». Руководство по эксплуатации АЛМ 7010.20.000 РЭ с методикой поверки – 1шт.;
- Комплекс для измерений и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС». Паспорт АЛМ 7010.20.000-XXX ПС –1шт.

## **ПОВЕРКА**

Проверка комплекса для измерений и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС» проводится в соответствии с разделом «Проверка комплекса» руководства по эксплуатации АЛМ 7010.20.000 РЭ «Комплекс для измерения и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС», разработанного и утвержденного ООО «ДИАМЕХ 2000» и согласованного с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» 19.06.2008 г.

**Основное оборудование, необходимое для поверки:**

- вибрационная поверочная установка 2-го разряда в соответствии с МИ 2070-90;
- индикатор часового типа ИЧ 10 (ИЧ 50) с ценой деления 0,01мм;
- тахометрическая установка Кл.0,02

Межповерочный интервал – 1 год.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

1 ГОСТ 30296-95. «Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов. Общие технические требования».

2 ГОСТ ИСО 2954-97. «Вибрации машин с возвратно-поступательным и вращательным движением. Требования к средствам измерений».

3 ГОСТ ИСО 10816-1-97. «Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на невращающихся частях. Часть1. Общие требования».

4 ТУ 4277-038-54981193-08. Комплекс для измерения и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010». Технические условия.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип комплексов для измерения и контроля параметров роторных агрегатов «АЛМАЗ – 7010-АЭС» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

### **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ООО «ДИАМЕХ 2000»  
Россия, 115432, Москва,  
2-й Кожуховский проезд, д.29, корп.2, стр.16  
тел. (495) 223.04.20  
факс (495) 223.04.90

### **Представители ГЦИ СИ ВНИИМС**

Начальник лаборатории  
Зам. начальника лаборатории

В.Я. Бараш  
Ю.С. Дикарева

### **Представитель ООО «ДИАМЕХ 2000»**

Зам. генерального директора

В.Б. Нейман