

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГЦИ СИ «Воентест»
32 ГНИИ МО РФ

16/6
А.Ю. Кузин

«05» 08 2008 г.

Система измерительная стенда для
статических и циклических испытаний
деталей, узлов и агрегатов вертолетов
СИА-1

Внесена в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № _____
Взамен № _____

Изготовлена по технической документации ООО «ПКЦ Системы ТРИАЛ»,
г. Москва, заводской номер 01.

Назначение и область применения

Система измерительная стенда для статических и циклических испытаний деталей, узлов и агрегатов вертолетов СИА-1 (далее - система) предназначена для измерений силы и перемещения, а также для регистрации и отображения результатов измерений и расчетных величин.

Система применяется в сфере обороны и безопасности при испытаниях для автоматического контроля параметров деталей, узлов и агрегатов вертолетов различных типов.

Описание

Принцип действия системы основан на измерении контролируемых параметров датчиками силы и перемещения и дальнейшем преобразовании измерительных сигналов в цифровой код, обработке информации в компьютере и выдаче ее на внешние устройства в виде, удобном для пользователя.

Функционально система состоит из: канала измерения (ИК) силы и канала измерения перемещения.

ИК силы

Принцип действия ИК основан на измерении и дальнейшем преобразовании силы, действующей на тензорезисторный датчик силы, в электрический сигнал, пропорциональный измеряемой силе. Сигнал от датчика поступает на вход нормирующего усилителя, выходной сигнал которого преобразуется АЦП в цифровой код, с последующим вычислением ПЭВМ значений механического напряжения в изделии по известной градуировочной характеристике ИК.

ИК перемещения

Принцип действия ИК основан на измерении перемещения кольца датчика относительно его активного элемента, преобразовании перемещения в электрический сигнал. Электрический сигнал от датчика поступает на АЦП, где преобразуется в цифровой код с последующим вычислением ПЭВМ значений перемещения по известной градуировочной характеристике ИК.

Система представляет собой измерительную систему типа ИС-2 по ГОСТ Р 8.596-2002.

Конструктивно система представляет собой стойку с размещенными в ней нормирующим усилителем, блоком согласования датчиков и компьютером.

По условиям эксплуатации система удовлетворяет требованиям гр. 1.1 ГОСТ Р В 20.39.304-98 с диапазоном рабочих температур от 10 до 30 °C и относительной влажностью окружающего воздуха от 30 до 80 % при температуре 25 °C без предъявления требований по механическим воздействиям.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений силы, кН (тс)	от 0 до 98 (от 0 до 10).
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерений силы, %	± 1,5.
Диапазон измерений перемещения, мм	от минус 47 до 47 мм.
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерений силы, %	± 0,2.
Габаритные размеры стойки (длина×ширина×высота), мм, не более	600×600×1600.
Масса стойки, кг, не более	150.
Параметры электропитания:	
напряжение переменного тока, В	220 ± 22;
частота переменного тока, Гц	50 ± 2.
Потребляемая мощность, В·А, не более	200.

Программное обеспечение

Включает общее и специальное программное обеспечение (ПО).

В состав общего ПО входит операционная система Windows XP и пакет офисных программ Microsoft Office 2003. В состав специального ПО входит программа управления системой.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель стойки в виде наклейки и на титульный лист паспорта методом компьютерной графики.

Комплектность

В комплект поставки входят: система, комплект эксплуатационной документации, специальное программное обеспечение, методика поверки.

Поверка

Поверка системы проводится в соответствии с документом «Система измерительная стенда для статических и циклических испытаний деталей, узлов и агрегатов вертолетов СИА-1. Методика поверки СТ4-008.01 МП», утвержденным начальником ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО РФ в июле 2008 г. и входящим в комплект поставки

Средства поверки: динамометр образцовый переносной 3 разряда ДОРМ-3-100У (диапазон измерений от 10 до 100 кН; относительная погрешность не более ± 0,5 %), штангенрейсмас ШР 250 (диапазон измерений от 0 до 400 мм, погрешность не более ± 0,05 мм).

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ РВ 20.39.304-98.

ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем. Основные положения.

Заключение

Тип системы измерительной для статических и циклических испытаний деталей, узлов и агрегатов вертолетов СИА-1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель

ООО «ПКЦ Системы ТРИАЛ», 109377, г. Москва, а/я 73.

Генеральный директор
ООО «ПКЦ Системы ТРИАЛ»

В.З. Болотин