

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ-
заместитель директора
ФГУП «СНИИМ»
В. И. Евграфов

15 04 2008г

Системы взвешивания и учёта цемента «Волна»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>38529-08</u> Взамен N
--	--

Выпускается по техническим условиям ТУ 1059/700-АТХ ЗАО «Краспромавтоматика».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система взвешивания и учёта цемента «Волна» предназначена для неавтоматического взвешивания цемента, подаваемого в бункера технологических линий по производству готовой продукции: волнистых листов профилей, плоских прессованных листов и асботруб, применяемых в строительной промышленности. Взвешиваемый материал должен иметь следующие физико-химические свойства:

- объемная плотность от 0,8 до 1,2 т/м³;
- гранулометрический размер от 40 мкм до 80 мкм;
- влажность не более 0,5%;
- температура материала не должна превышать 95 °С.

ОПИСАНИЕ

Система смонтирована на насосе камерном пневматическом ТА-29. Грузоприёмное устройство (ГПУ) системы это камера насоса, которая установлена на трёх силоизмерительных тензорезисторных датчиках SIWAREX RN, которые в свою очередь смонтированы на опорном основании. Нагрузка от находящегося в ГПУ груза (цемента) передаётся на датчики, которые вырабатывают электрический сигнал. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке в ГПУ, передаётся во вторичный тензометрический прибор – устройство весоизмерительное SIWAREX FTA - с последующей выдачей результата взвешивания в единицах массы на цифровое встроенное и внешнее табло. Масса груза определяется как разность измеренной массы

ГПУ с грузом при загрузке камеры насоса и измеренной массой ГПУ с остаточной массой груза после выгрузки груза из камеры насоса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	5000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	1000
Класс точности	1,0
Дискретность отсчёта d, кг	20
Вспомогательная дискретность отсчета при поверке (d _a), кг	1,0
Предел допускаемой погрешности (1,0 % от НПВ), кг	50
Контрольные габариты ГПУ (Д x Ш x В)	3770x3350x4340
Контрольное значение массы ГПУ, кг	7900
Потребляемая мощность, ВА	не более 50
Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением:	
напряжения, %	+22...-33
частоты, Гц	±1
Расстояние от ГПУ до вторичного прибора, м	до 100
Вероятность безотказной работы за 1000 часов	0,92
Средний срок службы, лет	10
Температурный режим работы ГПУ с датчиками, °С:	от -10 до +40
Температурный режим работы системы управления, °С	от -10 до +40

Управление системой дистанционное
 Максимальное расстояние видимости табло, м 80
 Гарантийный срок службы, год.....1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на лицевой панели шкафа управления, фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
1	ГПУ	Насос камерный пневматический ТА-29 (в сборе или в разукomплектованном виде для целей транспортировки)	1
2	Датчик	Датчик тензорезисторный силоизмерительный SIWAREX R RH ф. SIEMENS (Госреестр 15974-97)	3
3	Прибор	Прибор вторичный тензометрический SIWAREX FTA с блоком питания PS 303 стабилизированным ф. SIEMENS (Госреестр 15976-05) с эксплуатационной документацией	1
4	Клеммная коробка	4 канала, SIWAREX JB, IP65	1

5	ГПУ	Гибкие вставки резиновые фланцевые типа ZKB ф. Danfoss	5
6	Табло	Внешнее табло индикации - панель оператора ОР-77В	1
7	Принтер	Принтер (по доп. заказу)	1
8	Кабель	Коммуникационный экранированный кабель класса МКЭШ, RS232	25 м
9	РЭ - Волна	Руководство по эксплуатации системы Волна	1
10	ЗиП	Комплект запасных частей (по доп. заказу)	1

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с Методикой поверки «ГСИ. Система взвешивания и учёта цемента «Волна», утверждённой в августе 2007 года.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 1059/700-АТХ ЗАО «Краспромавтоматика».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Систем взвешивания и учёта цемента «Волна» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Краспромавтоматика», 660041, г. Красноярск, ул. Киренского, 89
Тел/факс (391 2) 56 01 01, E-mail: kpa@kras.ru

Генеральный директор



В. Ф. Машуков