



Устройства весоизмерительные 0782	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38690-08</u> Взамен № _____
--------------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo (Changzhou) Scale & System Ltd", КНР.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные 0782 (далее - устройства) предназначены для статического взвешивания твердых, сыпучих, жидких и газообразных веществ, находящихся в емкостях, а также отдельных объектов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчики), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика поступает в весоизмерительный прибор (далее - прибор), в котором он обрабатывается, и истинное значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора и может передаваться на устройства регистрации (принтер, компьютер и т.д.).

Конструктивно устройства состоят из комплекта аналоговых тензорезисторных датчиков с узлами встройки, кабелей, соединительных коробов и весоизмерительных приборов (серии IND Hawk, Kingbird, Panther, 8142PRO, Wildcat, JagXtreme). Конкретный прибор выбирается в зависимости от требуемых функциональных возможностей (автономное питание, функции накопления, печати информации, специальные функции и т.д.). Любой из перечисленных приборов допускает подключение компьютера, принтера (PQ16) и дополнительного табло (8660).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Вид нагружения..... сжатие
 2. Количество датчиков, шт., не более 24
 3. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т от 5 до 200
 4. Наименьший предел взвешивания 20e
 5. Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг 2, 5, 10, 20, 50, 100, 500
 6. Число поверочных делений..... от 500 до 3000 вкл.
 7. Диапазон компенсации массы тары: от 0 до НПВ
 8. Диапазон выборки массы тары от 0 до НПВ
 9. Класс точности по ГОСТ 29329-92 и МР МОЗМ № 76..... III-средний
- Пределы допускаемой погрешности представлены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
до 500 e включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1 e$
св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
св. 2000 e	$\pm 1,5 e$	$\pm 3 e$

10. Диапазон рабочих температур, °С:	
- для датчиков с узлами встройки	от минус 30 до плюс 40
- для прочих устройств	от минус 10 до плюс 40
11. Параметры электрического питания от сети переменного тока:	
- напряжение, В	187...242
- частота, Гц	49...51
- потребляемая мощность, В·А, не более	40
12. Габаритные размеры, мм, не более:	
- весоизмерительного прибора.....	350x270x141
- весоизмерительного датчика	122x102x150
13. Масса, кг, не более:	
- весоизмерительного прибора	9
- весоизмерительного датчика	6
14. Вероятность безотказной работы за 1000 ч.....	0,92
15. Средний полный срок службы, лет.....	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус весоизмерительного прибора в виде клеевой этикетки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Устройство весоизмерительное 0782:

- датчик весоизмерительный - 1 комплект;
- узлы встройки – 1 комплект;
- соединительные кабели - 1 комплект;
- соединительные корпуса - 1 комплект;
- весоизмерительный прибор - 1 штука.

2 Эксплуатационная документация –1 комплект.

Дополнительное оборудование и ЗИП, поставляемые по отдельному заказу в соответствии с эксплуатационной документацией.

ПОВЕРКА

Поверка устройств проводится в соответствии с документом "Устройства весоизмерительные 0782. Методика поверки", утвержденным ФГУП "ВНИИМС" "___" _____ 2008 г.

Основное поверочное оборудование:

- гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-2001,
- силовоспроизводящая машина ЭСМГ-50Т или любая другая силозадающая машина,
- динамометр образцовый 3-го разряда по ГОСТ 9500-84 с НПИ, равным НПВ устройства.

Межповерочный интервал - 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ №76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

Техническая документация фирмы "Mettler-Toledo (Changzhou) Scale & System Ltd", КНР.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весоизмерительных 0782 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Mettler-Toledo (Changzhou) Scale & System Ltd», КНР
111 West Taihu Road, Changzhou Jiangsu, 213125, PRC.

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,
101000, г. Москва, Сретенский бульвар, д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.

Представитель
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская