

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -
заместителя директора ФГУП ВНИИОФИ

Н. П. Муравская

«30» 07 2008 г.

| | |
|--|--|
| Комплект оптических мер для поверки офтальмологических приборов КПОР-1 | Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 38716-08 Взамен № |
|--|--|

Изготовлен по технической документации ЗАО «ДжАМП», г. Москва.

Заводской номер J-38.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект оптических мер для поверки офтальмологических приборов КПОР-1 (далее – комплект мер КПОР-1 или комплект) предназначен для определения метрологических характеристик офтальмологических рефрактометров, кераторефрактометров и кератометров (офтальмометров), при проведении их первичной и периодической поверок.

Комплект мер КПОР-1 предназначен для применения органами государственного метрологического контроля и надзора.

ОПИСАНИЕ

Комплект мер КПОР-1 состоит из набора сферических линз разных номиналов, астигматической линзы и набора мер радиуса кривизны.

Сферические линзы представляют собой стеклянные столбики одинакового диаметра и разной толщины, которая и определяет воспроизведенное значение сферической вершинной рефракции. Каждая линза закреплена в специальную оправу, на которой нанесено номинальное значение вершинной рефракции и заводской номер линзы. В комплекте представлены сферические линзы со следующими номиналами вершинной рефракцией: 0,0 дптр, ± 2,0 дптр, ± 4,0 дптр, ± 6,0 дптр, ± 8,0 дптр, ± 12,0 дптр, ± 16,0 дптр, + 20,0 дптр.

Астигматическая линза, номинальное значение цилиндрической вершинной рефракции которой минус 1,5 дптр, закреплена в металлической оправе и имеет держатель,

Комплект приспособлений КПОР-1 позволяющий ориентировать направление главных сечений линзы. На оправе нанесено номинальное значение астигматической разности и заводской номер линзы.

В комплект приспособлений входит устройство для размещения линз в поле зрения офтальмологического рефрактометра.

Меры радиуса кривизны представляют собой столбики диаметром от 6 до 12 мм, передняя поверхность которых полированная и имеет форму сферы радиусом, соответствующим номинальному значению меры. Представлены меры следующих номиналов радиуса кривизны: 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм. Все меры смонтированы в едином металлическом корпусе, на котором нанесен заводской номер набора. Около каждой меры нанесено её номинальное значение.

Все вышеуказанные элементы комплекта укладываются в ячейки деревянного футляра, конструкция которого защищает линзы от повреждений и загрязнений. На внешней крышке футляра имеется шильдик с указанием заводского номера комплекта мер КПОР-1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики комплекта мер КПОР-1 приведены в таблице 1.

Таблица 1.

| | |
|--|---|
| Номинальные значения сферической вершинной рефракции линз, дптр | 0,0; + 2,0; минус 2,0 + 4,0; минус 4,0 + 6,0; минус 6,0 + 8,0; минус 8,0 + 12,0; минус 12,0 + 16,0; минус 16,0 + 20,0; |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности сферической вершинной рефракции, дптр: от 0,0 до $\pm 10,0$ дптр; свыше $\pm 10,0$ дптр | $\pm 0,12$ $\pm 0,25$ |
| Номинальное значение цилиндрической вершинной рефракции астигматической линзы, дптр | минус 1,5 |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности цилиндрической вершинной рефракции линзы, дптр | $\pm 0,12$ |
| Номинальные значения мер радиуса кривизны, мм | 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0 |

продолжение таблицы 1

| | |
|--|--------------------------|
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности радиуса кривизны мер, мм 3,0; 4,0; 5,0 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0 | $\pm 0,02$ $\pm 0,05$ |
| Габаритные размеры футляра, мм, не более | 220x110x60 |
| Масса футляра с линзами, кг, не более | 1,5 |

Срок службы комплекта не менее 5 лет.

Комплект должен эксплуатироваться при следующих внешних условиях:

- температура окружающей среды, °C $+25 \pm 10$
- относительная влажность воздуха (при $+25$ °C) не более, % 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шильдик крышки футляра и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В состав комплекта приспособлений КПОР-1 входят:

| Наименование изделия | Количество |
|---|----------------------------|
| 1. Линзы сферические 0,0; $\pm 2,0$; $\pm 4,0$; $\pm 6,0$; $\pm 8,0$; $\pm 12,0$; $\pm 16,0$; +20,0 дптр | 15 шт. |
| 2. Линза астигматическая с держателем, минус 1,5 дптр | 1 шт. |
| 3. Меры радиуса кривизны | 10 шт. в едином корпусе |
| 4. Устройство для размещения линз | 1 шт. |
| 5. Комплект упаковок (футляр деревянный) | 1 шт. |
| 6. Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Проверка комплекта мер КПОР-1 проводится в соответствии с разделом 5 Руководства по эксплуатации, согласованным ГЦИ СИ ВНИИОФИ в 2008 г.

Средства поверки:

- авторефрактометр AR-600 фирмы «Nidek» Japan в ранге рабочего эталона первого разряда (ВЭТ 138-1-2006), диапазон измерений вершинной рефракции от + 23,0 до минус 18,0 дптр, $\delta = 0,06 \dots 0,12$ дптр;
 - прибор измерительный двухкоординатный ДИП-1, номер в Государственном реестре СИ 7869-80, диапазон измерений 100×200 мм, погрешность измерений не более $\pm 2 \dots 5$ мкм.
- Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Р 50.2.055-2007 «Локальная поверочная схема для средств измерений вершинной рефракции и призматического действия очковых линз и призм».

ГОСТ Р ИСО 10342-2003 «Рефрактометры офтальмологические. Технические требования и методы испытаний. Прямое применение»

ГОСТ Р ИСО 10343-1997 «Офтальмометры. Технические требования и методы испытаний. Прямое применение».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Комплект оптических мер КПОР-1 для поверки офтальмологических приборов», заводской номер J-38, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно локальной поверочной схеме Р 50.2.055-2007.

Изготовитель: ЗАО «ДжамП»,
117981, г. Москва, проспект Вернадского, 41.
Тел./факс: (495) 432-38-00; e-mail: info@jamp.ru

Заявитель: ФГУ «Ростест-Москва», 117418, г. Москва, Нахимовский пр - т, 31.

Зам.генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»

А.С.Евдокимов

