

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»



В.Н. Яншин

2008 г.

Весы автомобильные электронные модернизированные BAT-M	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 38772-08
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям 4274-003-15285126-08

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электронные модернизированные BAT-M (далее - весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта, прицепов, полуприцепов (включая цистерны), автопоездов. Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций и при взаимных расчетах между предприятиями.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в весоизмерительный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора, выполненного в пылевлагонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена алфавитно-цифровая клавиатура. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232C/485 может быть передана на ПК.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и электронной части. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя грузоприемную платформу механических рычажных автомобильных весов, которая может состоять из нескольких секций (количество секций - от 1 до 3, причем при количестве секций более одной, первая опирается на четыре, каждая последующая на два датчика) и весоизмерительного устройства. Весоизмерительное устройство представляет собой комплект весоизмерительных тензорезисторных датчиков с установочной оснасткой и весоизмерительного прибора. В качестве весоизмерительного прибора применяются приборы ТВ-003/05Д, ТВ-017, ТЦ-017 производства «Тензо-М» Россия. Конкретный прибор для конкретных весов выбирается в зависимости от требуемых функциональных возможностей.

В весах используется датчики: типа М, «Тензо-М», Россия (госреестр № 36963-08), типа WBK, WBS, DSB-B, «CAS», Корея (госреестр № 31532-06), типа С, «HBM», Германия (госреестр № 27609-07).

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем;
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки и компенсации массы тары.

Весы выпускаются в следующих модификациях BAT-5M, BAT-10M, BAT-15M, BAT-20M, BAT-25M, BAT-30M, BAT-40M, BAT-50M, BAT-60M, BAT-100M, различающихся между

собой пределами и интервалами взвешивания, дискретностью отсчета и ценой поверочного деления и имеющих обозначение **BAT-(Н)М-(Z)**, где:

BAT – обозначение типа весов;

Н – наибольший предел взвешивания, т;

М – модернизированные;

Z – исполнение модификации в зависимости от дискретности отсчета и цены поверочного деления.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Обозначение	Пределы взвешивания, кг		Дискретность отсчета (d ₁ /d ₂) и цена поверочного деления (e ₁ /e ₂), кг	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±кг	
	наименьший, НмПВ	наибольший, НПВ ₁ /НПВ ₂			при первичной поверке	при периодической поверке и в эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7
BAT-5M-1	20	5000	1	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	1 1 2	1 2 3
BAT-5M-2				от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000	2 2 4	2 4 6
BAT-5M-3				от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 4000 вкл. св. 4000	1 1 2 4	1 2 4 6
BAT-10M-1	40	10000	2	от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000	2 2 4	2 4 6
BAT-10M-2				от 100 до 2500 вкл. св. 2500	5 5	5 10
BAT-10M-3				от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000 вкл. св. 6000	2 2 4 5	2 4 6 10
BAT-15M-1	100	15000	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000	5 5 10	5 10 15
BAT-15M-2				от 200 до 5000 вкл. св. 5000	10 10	10 20
BAT-15M-3				от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 7500 вкл. св. 7500	5 5 10	5 10 20
BAT-20M-1	100	20000	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 1000	5 5 10	5 10 15
BAT-20M-2				от 200 до 5000 вкл. св. 5000	10 10	10 20
BAT-20M-3				от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 7500 вкл. св. 7500	5 5 10	5 10 20

BAT-25M-1	100	25000	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000	5 5 10	5 10 15
BAT-25M-2	200		10	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000	10 10 20	10 20 30
BAT-25M-3	100	20000/ 25000	5 / 10	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000 до 20000 вкл. св. 20000	5 5 10 20	5 10 15 30
BAT-30M-1	200			от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000	10 10 20	10 20 30
BAT-30M-2	400	30000	20	от 400 до 10000 вкл. св. 10000	20 20	20 40
BAT-30M-3	200		10 / 20	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 15000 вкл. св. 15000	10 10 20	10 20 40
BAT-40M-1	200	40000	10	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000	10 10 20	10 20 30
BAT-40M-2	400		20	от 400 до 10000 вкл. св. 10000	20 20	20 40
BAT-40M-3	200	15000/ 40000	10 / 20	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 15000 вкл. св. 15000	10 10 20	10 20 40
BAT-50M-1	200			от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000	10 10 20	10 20 30
BAT-50M-2	400	50000	20	от 400 до 10000 вкл. св. 10000 до 40000 вкл. св. 40000	20 20 40	20 40 60
BAT-50M-3	200		10 / 20	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000 до 40000 вкл. св. 40000	10 10 20 40	10 20 30 60
BAT-60M-1	400	60000	20	от 400 до 10000 вкл. св. 10000 до 40000 вкл. св. 40000	20 20 40	20 40 60
BAT-60M-2	1000		50	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000	50 50	50 100
BAT-60M-3	400	40000/ 60000	20 / 50	от 400 до 10000 вкл. св. 10000 до 40000 вкл. св. 40000	20 20 50	20 40 100
BAT-100M-1	400			от 400 до 10000 вкл. св. 10000 до 40000 вкл. св. 40000	20 20 40	20 40 60
BAT-100M-2	1000	100000	50	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000	50 50	50 100
BAT-100M-3	400		20 / 50	от 400 до 10000 вкл. св. 10000 до 40000 вкл. св. 40000 до 60000 вкл. св. 60000	20 20 40 50	20 40 60 100

Класс точности по ГОСТ 29329.....	средний (III)
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	0-100
Диапазон компенсации массы тары, % от НПВ.....	0-10
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для грузоприемного устройства.....	от минус 30 до плюс 40
- для весоизмерительного прибора	от плюс 10 до плюс 40
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В	от 187 до 242
- частота, Гц.....	от 49 до 51
- потребляемая мощность, ВА, не более	15
Размеры грузоприемной платформы, мм, не более	20000×4000
Масса грузоприемной платформы, т, не более	25
Число секций грузоприемной платформы, шт., не более	3
Вероятность безотказной службы за 2000 часов	0,92
Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию и фотохимическим способом на таблички расположенные на задней панели весоизмерительного прибора и на внутренней стороне грузоприемной платформы.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Весоизмерительное устройство в сборе (датчики с установочной оснасткой)	1 компл.	-
2	Ограничители горизонтального перемещения платформы	4 шт.	-
3	Весоизмерительный прибор	1 шт.	-
4	Провод заземления	1 компл.	Количество зависит от числа датчиков
5	Блок коммутации и сопряжения	1 компл.	-
6	Линия связи блока коммутации с внешним устройством	1 шт.	Не более 50 м. Другая длина по отдельному заказу
7	Программное обеспечение для ПК	1 компл.	CD-диск По отдельному заказу
8	ПК	1 шт.	
9	Принтер	1 шт.	
10	Источник бесперебойного питания	1 шт.	
11	Руководство по эксплуатации (РЭ) совмещенное с паспортом (ПС) весов.	1 экз.	-
12	Руководство по эксплуатации (РЭ) весоизмерительного прибора	1 экз.	-

ПОВЕРКА

Проверка весов автомобильных электронных модернизированных ВАТ-М проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ4274-003-15285126-08 «Весы автомобильные электронные модернизированные ВАТ-М. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электронных модернизированных ВАТ-М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Южно-Уральский Весовой Завод»

453500, Россия, Республика Башкортостан, г. Белорецк, Кл. Крупской, дом 51.

Тел/факс 8(34792)4-40-20, 5-18-59, 5-30-75.

E-mail: ptmb05@mail.ru

http: www.uuvz.ru

Директор
ООО «ЮУВЗ»



С.В. Потапов