

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Штангенциркули цифровые 711	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>38823-08</u> Взамен
-----------------------------	---

Выпускаются по технической документации завода изготовителя фирмы «GEDORE Tool Center KG» (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули цифровые 711 (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений линейных размеров, а так же для измерения глубин и высот.

Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркулей основан на измерении величины перемещения подвижной измерительной рамки относительно штанги.

Штангенциркуль состоит из штанги и подвижной измерительной рамки. Штанга служит направляющей для перемещения измерительной рамки. На подвижной измерительной рамке расположены жидкокристаллический дисплей, на котором отображается результат измерения, кнопки, с помощью которых осуществляется управление показаниями и индикацией дисплея. Питание штангенциркулей осуществляется от дискового элемента питания типа SR44 (1,55 В). Штангенциркуль обеспечивает выдачу показаний с указанием знака, установку нуля и выбор единицы измерения (миллиметр / дюйм).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики	
Дискретность цифрового устройства, мм	0,01
Диапазон измерения, мм	От 0 до 150
Предел допускаемой погрешности (\pm), мм	0,03
Габаритные размеры, мм	
- длина	240
- ширина	80
- высота	15
Масса штангенциркуля, не более, кг	0,185
Условия эксплуатации:	

Диапазон рабочих температур, °С

От 0 до плюс 40

Относительная влажность воздуха, не более, %

80

Диапазон температур хранения. °С

От минус 10 до плюс 60

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографическим способом на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|-------|
| - Штангенциркуль в комплекте с элементом питания: | 1 шт. |
| - Запасной элемент питания типа на 1,55 В | 1 шт. |
| - Отвертка | 1 шт |
| - Футляр | 1 шт |
| - Штангенциркуль цифровой 711. Руководство по эксплуатации . | |

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей осуществляется по документу «ГСИ. Штангенциркули цифровые 711. Методика поверки» МП 16-233-2008, *утвержденному ГЦИ СИ УНЦИМ*

Основные средства поверки:

- плоскопараллельные концевые меры длины эталонные 4-го разряда по МИ 2060-90;
 - микрометр типа МК, предел измерения 0-25 мм, класс точности 2 по ГОСТ 6507-90
- Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

МИ 2060-90 «Рекомендация. ГСИ. Государственная поверочная схема для измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм»

Техническая документация фирмы изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркули цифровые 711 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "GEDORE Tool Center KG", Германия
Remscheider Straße 149
42899 Remscheid
GERMANY

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «Гедоре веркцойге»
119991, ГСП-1, Москва, ул. Губкина, д. 8
Тел.:(495)748-2000 (многоканальный), (495)938-3959/84/45
Факс: (405)938-2847
E-mail:info@gedore.ru; www. gedore.ru

Генеральный директор
ООО «Гедоре Веркцойге»



В.В. Костюченко