



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 30 " октября 2008 г.

**МАШИНЫ ТРЕХКООРДИНАТНЫЕ
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
серии Daisy**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 39113-08

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Xi'an High-Tech AEN Industrial Metrology Co., Ltd, КНР

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины трехкоординатные измерительные серии Daisy (далее КИМ) предназначены для измерений геометрических размеров и формы деталей сложной формы.

Область применения – лаборатории и цеха промышленных предприятий всех отраслей промышленности, изготавливающих детали небольшого и среднего размеров.

ОПИСАНИЕ

Машины трехкоординатные измерительные серии Daisy выпускаются двух модификаций Daisy и Daisy-НА, отличающиеся метрологическими характеристиками, и девяти типоразмеров.

Машины трехкоординатные измерительные серии Daisy имеют ручное управление. Ручной режим управления КИМ осуществляется при помощи джойстика. Три направляющие измерительной машины образуют декартову базовую систему координат X,Y,Z, в которой расположена трехмерная щуповая головка. Конструкция машины порталная с гранитным неподвижным измерительным столом. Три оси машины имеют гранитные направляющие, что обеспечивает высокую скорость достижения температурного равновесия и надежность результатов измерений при изменении условий окружающей среды. Подшипники на воздушной подушке позволяют обеспечить плавные перемещения по всем трем осям с высокой точностью.

Конструкция портала представляет собой консоль в виде треугольной балки, что повышает жесткость портала и обеспечивает низкое положение центра тяжести.

Программное обеспечение AC-DMIS EXT своим базисным пакетом покрывает основные области применения трехкоординатных измерительных машин – призматические детали, криволинейные поверхности произвольной формы, детали со специальной геометрией. Результаты измерений представляются графически в виде протокола произвольной формы, также возможно произвести статистическую обработку результатов измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация КИМ		Daisy									Daisy-HA					
Типоразмеры		5645S	564	686	8106	10128	10158	10208	121510	12Y10	564	686	8106	10128	10158	10208
Координатные перемещения по осям, мм	X	500	500	600	800	1000	1000	1000	1200	1200	500	600	800	1000	1000	1000
	Y	600	600	800	1000	1200	1500	2000	1500	Y	600	800	1000	1200	1500	2000
	Z	400	400	600	600	800	800	800	1000	1000	400	600	600	800	800	800
Ощупывающие системы		Renishaw MCP, MH20i ручные														
Разрешение, мкм		0,5														
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности пространственных измерений (L=длина в мм), мкм	MPE _E	3,0+ L/250	2,2+ L/300	2,4+ L/300	2,5+ L/300	2,9+ L/300	2,9+ L/300	2,9+ L/300	3,6+ L/300	3,6+ L/300	1,3+ L/300	1,5+ L/300	1,7+ L/300	2,2+ L/300	2,2+ L/300	2,2+ L/300
		3,0	2,2	2,4	2,5	2,9	2,9	2,9	3,6	3,6	1,3	1,5	1,7	2,2	2,2	2,2
Предел допускаемой погрешности касания, MPE _p , мкм		3,0	2,2	2,4	2,5	2,9	2,9	2,9	3,6	3,6	1,3	1,5	1,7	2,2	2,2	2,2
Допустимый вес детали, кг		500	500	800	1000	1500	1800	2000	2200	2200	500	800	1000	1500	1800	2000
Масса, кг		550														
Габаритные размеры, мм																
-длина;		1046														
-ширина;		958														
-высота		2235														
Температурные градиенты, при которых обеспечиваются заявленные погрешности		(20±2)°C, 1°С/час, 2°С/день, 1°С /м														
Относительная влажность воздуха,%		40...70														
Давление воздуха, МПа		≥0,55														
Электропитание		220В±10%, 50-60 Гц														

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку на задней панели КИМ методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки машины входит:

1.	Трехкоординатная измерительная машина серии Daisy	1 шт.
2.	Персональный компьютер, монитор, мышь, клавиатура	1 комп.
3.	Принтер	1 шт.
4.	Компьютерный стол	1 шт.
5.	Эталонная сфера	1 шт.
6.	Измерительная головка	1 комп.
7.	CD с программным обеспечением версия AC-DMIS EXT	1 комп.
8.	Руководство по эксплуатации	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка машин трехкоординатных измерительных серии Daisy, производится в соответствии с МИ 2569-99 «ГСИ. Машины координатно-измерительные портального типа. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

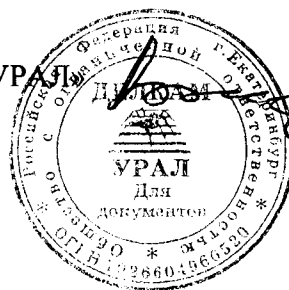
Тип машин трехкоординатных измерительных серии Daisy утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма: Xi'an high-tech AEN Industrial Metrology Co., Ltd, КНР
Адрес: № 22C District, №69, Jin Ye Road, New Area,
Xi'an High-Tech Development Zone, Xi'an, Shaanxi Province, P.R. China
Тел.: 86-29-81881109-850
Факс: 86-29-81881087
E-mail: market@china-aeh.com

Заявитель: ООО «ДЕЛКАМ-УРАЛ»
620131, г. Екатеринбург, ул. Metallургов, 16Б

Технический директор ООО «ДЕЛКАМ-УРАЛ»



Власов В.Н.