

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель филиала ООО «ВНИИМС»

Н. Яншин

2008 г.



Весы торговые электронные SC-H, BC II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39114-08</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «BIZERBA GmbH & Co. KG», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы торговые электронные SC-H, BC II (далее весы) предназначены для взвешивания различных грузов, вычисления стоимости взвешенного товара и его маркировки (печать этикеток с информацией о товаре).

Весы могут быть использованы в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях пищевой промышленности, торговли и предприятиях общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал датчика преобразуется в цифровой код встроенным электронным устройством с АЦП, которое также служит источником электрического питания весоизмерительного тензорезисторного датчика. Результаты взвешивания отображаются на табло.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе, устройствами вычисления стоимости взвешиваемых товаров, печати этикеток и рядом других сервисных функций.

Весы выпускаются в различных модификациях и исполнениях, отличающихся наибольшими и наименьшими пределами взвешивания, дискретностью отсчета, а также массой, габаритными размерами, и имеющих обозначение **XX YZZ (OD) (F) (E)**, где:

XX – обозначение модификации весов: SC-H, BC II;

Y – вариант исполнения: 1, 2, 8 (весы со стойкой и без, с различными клавиатурами и принтерами);

ZZ – обозначение наибольшего предела взвешивания весов: 03 – 3 кг, 06 – 6 кг, 15 – 15 кг, 30 – 30 кг;

OD – оранжевый дисплей;

F – с одним табло на стойке;


E – тип принтера для печати чеков, этикеток и наклеек.

Весы модификации BC II изготавливаются в исполнениях BC II 100, BC II 200, BC II 800. Весы имеют устройство для вычисления стоимости взвешиваемого товара, встроенное печатающее устройство и выпускаются с одним или двумя табло для продавца и покупателя, расположенными на корпусе весов или на отдельной стойке, и двумя видами клавиатуры для ввода информации о товаре.

Весы модификации SC-H изготавливаются в исполнениях SC-H 100, SC-H 200, SC-H 800 и имеют устройство для вычисления стоимости взвешиваемого товара и встроенное печатающее устройство. Исполнение SC-H 100 выпускается с одним или двумя табло для продавца и покупателя, расположенными на корпусе весов, и двумя видами клавиатуры для ввода информации о товаре. Исполнение SC-H 200 выпускается с двумя видами клавиатуры для ввода информации о товаре и двумя табло, одно из которых расположено на корпусе весов, а другое размещено на стойке, закрепленной на корпусе весов. Исполнение SC-H 800 выпускается с двухсторонним табло для продавца и покупателя, клавиатурой и двумя конструктивными исполнениями печатающего устройства. Табло, клавиатура и печатающее устройство расположены на стойке, закрепленной на грузоприемном устройстве.

Весы могут быть оснащены интерфейсами RS 232, RS 485 и Ethernet для связи с внешним электронными устройствами (например, компьютеры, электронные контрольно-регистрирующие кассовые машины, и т.п.). Общая длина соединительного кабеля не должна превышать 1000 м. Весы могут быть соединены с одним или несколькими кассовыми аппаратами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименования характеристик	Значения характеристик					
	6	15	30	3/6	6/15	15/30
Наибольший предел взвешивания (НПВ ₁ /НПВ ₂), кг	6	15	30	3/6	6/15	15/30
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	40	100	200	20	40	100
Дискретность отсчёта (d ₁ /d ₂) и цена поверочного деления (e ₁ /e ₂), г (e=d)	2	5	10	1/2	2/5	5/10
Число поверочных делений (n)	3000	3000	3000	3000/3000	3000/3000	3000/3000
Порог чувствительности, г, не более	2,8	7	14	1,4/2,8	2,8/7	7/14
Пределы допускаемой погрешности однодиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), ± г:						
– От НмПВ ₁ до 500e ₁ вкл.	±1 (±2)	±2,5 (±5)	±5 (±10)	-	-	-
– От 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	±2 (±4)	±5 (±10)	±10 (±20)	-	-	-
– Св. 2000e ₁	±3 (±6)	±7,5 (±15)	±15 (±30)	-	-	-
Пределы допускаемой погрешности двухдиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), ± г:						
– От НмПВ ₁ до 500e ₁ вкл.	-	-	-	±0,5 (±1)	±1 (±2)	±2,5 (±5)
– От 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	-	-	-	±1 (±2)	±2 (±4)	±5 (±10)
– От 2000e ₁ до НПВ ₁ вкл.	-	-	-	±1,5 (±3)	±3 (±6)	±7,5 (±15)
– От НПВ ₁ до 2000e ₂ вкл.	-	-	-	±2 (±4)	±5 (±10)	±10 (±20)
– От 2000e ₂ до НПВ ₂ вкл.	-	-	-	±3 (±6)	±7,5 (±15)	±15 (±30)
Диапазон выборки массы тары	0...НПВ					
Класс точности по ГОСТ 29329 (MP МОЗМ 76)	Средний 					

Наименования характеристик	Значения характеристик
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40
Время готовности весов к работе, мин, не более	1
Электрическое питание: – от сети переменного тока: • напряжение, В • частота, Гц • потребляемая мощность, ВА – напряжение при питании от автономного источника постоянного тока, В:	93,5...253 49...61,2 100 18...30
Масса, кг, не более	20
Габаритные размеры, мм, не более	445 x 512 x 342
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
Средний полный срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы	1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329–92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования». Техническая документация фирмы «BIZERBA GmbH & Co. KG», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов торговых электронных SC-II, BC II утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Bizerba (Shanghai) WeighTech & Systems Co., Ltd.», КНР
D-3, Qianpu Road, Shuhui Real Estate Park, East New Area of Songjiang
Industrial Zone, Shanghai, 201611 P.R. China
Tel. +86 21 67600999.

Директор производства
фирмы «Bizerba (Shanghai) WeighTech
& Systems Co., Ltd.», КНР



У. Хутцлер

М.П.

