

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

2008 г.

<p>Весы монорельсовые ST</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39130-08</u></p>
------------------------------	---

Изготовлены по технической документации фирмы "Bizerba - Waagen GmbH & Co. KG", Австрия в количестве трёх штук со следующими заводскими номерами: 10352416, 10352421, 10352415.

Назначение и область применения

Весы монорельсовые ST (далее - весы), предназначены для статического взвешивания грузов в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства, торговли и других областях хозяйственной деятельности. Используются на ООО «Белгранкорм», Белгородская обл.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в весоизмерительный прибор, преобразовывается, обрабатывается, и затем информация о массе взвешиваемого груза индицируется на цифровом табло прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора. Грузоприемное устройство представляет собой силовую несущую раму, два тензорезисторных датчика и монорельс цилиндрической формы.

Весоизмерительный прибор выполнен в отдельном корпусе и состоит из стабилизированного источника питания, усилителя электрических сигналов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, аналого-цифрового преобразователя, процессора, программируемого ПЗУ для хранения параметров конфигурации, настройки и другой служебной информации, записываемых в энергонезависимую электронную память.

Весы могут выполнять следующие функции:

- выборка массы тары;
- определение массы нетто при взвешивании в таре (значение массы тары также может быть введено с клавиатуры);
- взвешивание грузов нарастающим итогом;
- суммирование и вычитание при многократном взвешивании;
- разбраковка взвешиваемых товаров в соответствии с заданными значениями допусков по массе.
- подсчет количества образцов

Основные технические характеристики.

1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг600
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг4
3. Дискретность отсчета (d), и цена поверочного деления (e), кг0,2

4. Число поверочных делений	3000
5. Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, кг	
• в диапазоне от 4 до 100	$\pm 0,2$
• в диапазоне св. 100 до 400	$\pm 0,2$
• в диапазоне св. 400	$\pm 0,4$
6. Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, кг	
• в диапазоне от 4 до 100e	$\pm 0,2$
• в диапазоне св. 100 до 400	$\pm 0,4$
• в диапазоне св. 400	$\pm 0,6$
7. Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	от 0 до 100
8. Порог чувствительности, кг	0,28
9. Класс точности по ГОСТ 29329-92	Средний (III)
10. Параметры электрического питания:	
• от сети переменного тока:	
напряжение, В	от 184 до 264,5
частота, Гц	от 48 до 60
• напряжение при питании от автономного источника постоянного тока, В.....	от 20,4 до 26,4
11. Диапазон рабочих температур, °С	От -10 до +40
12. Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92
13. Средний срок службы, лет	8
14. Габаритные размеры, (ДхВхШ), мм	
• ГПУ	800x200x160
• Весоизмерительный прибор	382x200x140
15. Масса, не более , кг	37

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весоизмерительного прибора и корпусе ГПУ весов, а также типографским методом на эксплуатационные документы.

Комплектность

№	Наименование	Количество
1	Весы	1 штука
2	Соединительных кабели	1 комплект
3	Руководство по эксплуатации	1 экземпляр

Поверка

Поверка весов производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы "Bizerba - Waagen GmbH & Co. KG", Австрия.

Заключение

Тип весов монорельсовых ST утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Bizerba - Waagen GmbH & Co. KG», Австрия
Birostr., 12, 1230 Вена, **Австрия**

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ШАЛЛЕР-МОСКВА»
129110, Москва, Проспект Мира, 33/1

Генеральный директор
ООО «ШАЛЛЕР-МОСКВА»



Е.Хайфец