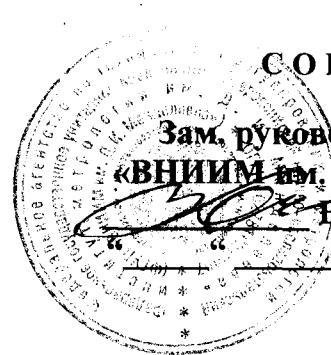


СОГЛАСОВАНО



Зам. руководителя ГЦИ СИ

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2008 г.

Виброустановка поверочная

**Внесена в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 39216-08**

Изготовлена по технической документации ФГУ «ЦСМ Республики Башкортостан », г. Уфа, зав.№17.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Виброустановка поверочная (далее - виброустановка) является рабочим эталоном второго разряда и предназначена для воспроизведения параметров вибрации в диапазоне частот от 10 Гц до 5600 Гц.

Область применения: поверка рабочих средств измерений параметров вибрации в ФГУ «ЦСМ Республики Башкортостан », г. Уфа.

ОПИСАНИЕ

Виброустановка состоит из:

- вибростенда электродинамического модели 4808 ("Брюль и Къер", Дания) с усилителем мощности и генератором;
- эталонного виброизмерительного преобразователя мод.8305 ("Брюль и Къер", Дания) с усилителем согласующим и вольтметром (далее – эталонный виброметр).

Конструктивно электродинамический вибростенд состоит из корпуса с установленным в нем постоянным магнитом, форма которого позволяет создать магнитное поле в зазоре. В зазор устанавливается подвижная катушка с прикрепленным к ней вибростолом, в которой циркулирует переменный ток, поступающий с усилителя мощности. На усилитель мощности переменный сигнал подается с выхода генератора. Взаимодействие подвижной катушки, по которой проходит переменный ток, с магнитным полем приводит к появлению пондемоторных сил, вызывающих перемещение подвижной катушки и вибростола по закону изменения переменного тока. Параметры вибрации определяются с помощью эталонного виброметра, виброизмерительный преобразователь которого установлен на вибростоле.

С помощью виброустановки осуществляется поверка средств измерений параметров вибрации методом непосредственного сличения. Поверяемый виброизмерительный преобразователь устанавливается, как правило, на эталонный.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон воспроизводимых частот, Гц, (исключая частоту 5000 Гц)	10 – 5600
Диапазон воспроизводимых амплитуд виброускорений в полосе частот, м/с ² (10– 100) Гц, (св. 100 – 5600) Гц	1 - 10 10 – 250
Коэффициент гармоник воспроизводимых виброускорений в полосе частот, %, не более	10
Относительный коэффициент поперечного движения вибростола, %, не более, (исключая частоту 5000 Гц)	20
Пределы допускаемой относительной погрешности, %	±10
Допускаемая нагрузка, кг, не более	0,5
Уровень собственных шумов в рабочей полосе частот, выраженный в единицах виброускорения, м/с ² , не более	0,2
Магнитная индукция на расстоянии 10 мм от поверхности вибростола, мТл, не более	12
Напряжение питания промышленной сети, В	(220 ± 11)
Частота переменного напряжения промышленной сети, Гц	(50 ± 0,5)
Потребляемая мощность, Вт, не более	300
Масса вибростенда, не более, кг	35
Габаритные размеры, мм вибростенда усилителя мощности генератора вольтметра усилителя согласующего эталонного вибропреобразователя	180×219×200 483×350×88 480×300×130 192×160×350 90×144×230 Ø16×30
Время непрерывной работы, не менее, ч	8
Время подготовки к работе, ч	0,5
Средний срок службы, лет	10

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха – от 18 до 25 °C;
- относительная влажность воздуха – (65 ± 20) %.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на корпус вибростенда методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект виброустановки входят:

Наименование	Тип	Ко-личе-ство
Вибростенд, зав. № 2421375	модель 4808 (фирма "Брюль и Кьер", Дания)	1
Эталонный вибропреобразователь, зав. № 2423441	модель 8305 (фирма "Брюль и Кьер", Дания)	1
Милливольтметр, зав. № 136	модель Φ5263 (Россия)	1
Вольтметр, зав. № TW00004078	модель В7-78/1 (Россия)	1
Усилитель согласующий, зав. № 2421688	модель 2690-OS (фирма "Брюль и Кьер", Дания)	1
Усилитель мощности, зав. № B271902072	модель 2719 (фирма "Брюль и Кьер", Дания)	1
Генератор управляющий, зав. № 3987	модель Г6-28 (Россия)	1
Комплект соединительных кабелей		1
Установка поверочная, зав. №17. Руково-дство по эксплуатации	4808 РЭ	1
Установка поверочная, зав. №17. Паспорт.	4808 ПС	1

ПОВЕРКА

Проверка виброустановки производится по методике МИ 1929 – 2007 «ГСИ. Установки вибрационные поверочные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталон сравнения по МИ 2070-90, относительная погрешность менее 1%;
 - трёхкомпонентный вибропреобразователь с предварительным усилителем, пределы относительной погрешности в рабочем диапазоне частот $\pm 5\%$;
 - измеритель нелинейных искажений, пределы относительной погрешности $\pm 10\%$.
- Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- МИ 2070-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений вибropеремещения, виброскорости, виброускорения в диапазоне частот ($3 \cdot 10^{-1} - 2 \cdot 10^4$ Гц)».
- ГОСТ 4.304-85 СПКП «Аппаратура и приборы для измерения вибрации. Номенклатура показателей».
- Техническая документация изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип виброустановки поверочной, зав. № 17 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации в соответствии с ГОСТом и технической документацией, а также в соответствии с техническими условиями на виброустановку, утвержденными в соответствии с настоящей схемой поверки.

Изготовитель: 450006, ФГУ «ЦСМ Республики Башкортостан», г. Уфа, бульвар Ибрагимова, д.55/59.

Директор ФГУ «ЦСМ Республики Башкортостан» А. М. Муратшин

