

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»

А. С. Никитин

2008 г.

Станки балансировочные подкатные модели EF 13 и EF 14	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39278-08</u> Взамен: №
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CORGHI S.p.A.» Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные подкатные модели EF 13 и EF 14 (далее станки) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной (внешней) плоскости коррекции колес автотранспортных средств.

Станки применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков. Балансировка производится без снятия колес с автомобиля. Станки могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на колесо автомобиля при его вращении. Величины этих сил измеряются с помощью тензометрических датчиков. Произведение неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы и определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются на внешней плоскости коррекции автомобильного колеса. Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью стробоскопических датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах.

Станки конструктивно состоят из двух, размещаемых на полу блоков. В корпусе первого блока размещены: системы электропривода, тормозная электромагнитная система, система стробоскопического датчика, система обработки и отображения информации. Из

нижней части корпуса выведен вал, на котором закреплен барабан с конической поверхностью, с помощью которого раскручивается поддомкраченное колесо автомобиля. На кронштейне второго блока, который обычно устанавливают под опору моста автомобиля, крепится тензодатчик, который служит для преобразования сигнала вибрации в электрический сигнал, пропорциональный дисбалансу колеса. Блоки связаны между собой кабелем.

В электроприводе станков модели EF 14 используется двухскоростной электродвигатель, позволяющий осуществлять балансировку колес при малых оборотах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Частота вращения приводного шкива, не более, мин ⁻¹	3000
Диапазон измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г:	0÷299
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г	± 5
Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...°	±360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, ...°	± 5
Нагрузка на измерительную опору, кг:	900
Питание от сети переменного тока	3х220/380(+10/-15%) В, частотой 50-60 Гц
Габаритные размеры, не более, мм	1000×480×510
Масса, не более, кг:	
модель EF 13	99
модель EF 14	115
Рабочий диапазон температур, °С	0÷50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус станка методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных подкатных модели EF 13 и EF 14 осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный (контрольное колесо);

- комплект грузов контрольных массой 20 г, 50 г, 100 г четвертого разряда (M_1) по ГОСТ 7328-2001;
- линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «CORGHI S.p.A.» Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных подкатных модели EF 13 и EF 14 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные подкатные модели EF 13 и EF 14 Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B08879.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

фирма «CORGHI S.p.A.», Италия,
Via per Carpi n.9 Correggio (RE) Italy

От имени «CORGHI S.p.A.»
Генеральный директор
ООО «АСС»



Н. В. Шарапов