



Прибор для контроля качества мойки бутылок Bottle Monitor	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 39406-08 Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Haffmans B.V.», Нидерланды.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для контроля качества мойки бутылок Bottle Monitor (далее – прибор) предназначены для измерения удельной электрической проводимости (УЭП) жидких сред при термокомпенсации.

Область применения: аналитический контроль на предприятиях по производству пива, безалкогольных газированных напитков, минеральной воды в лабораторных и производственных условиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора для контроля качества мойки бутылок Bottle Monitor основан на измерении сопротивления между электродами в первичном преобразователе (ячейка кондуктометрическая) при приведении температуры жидкости к выбранному значению.

Прибор для контроля качества мойки бутылок Bottle Monitor представляет собой бутылку (объем в зависимости от используемого потребителем), внутри которой находятся температурный датчик и кондуктометрическая ячейка, и базовый блок (стыковочное устройство для считывания данных и связи с персональным компьютером).

Функция приведения результата измерения УЭП к температуре 20 или 25 °С реализуется за счет ввода в память прибора коэффициента, являющегося справочной характеристикой и характеризующего измеряемую среду при измеренном прибором значении температуры.

Бутылка, содержащая датчики температуры и электропроводности, перемещается на промывочной линии, вместе с бутылками, предназначенными для мытья. По мере продвижения по промывочной линии выполняется регистрация температуры и электропроводности, и эти данные могут быть считаны и проанализированы после выхода препарированной датчиками бутылки из промывочной линии. Прямо на промывочной линии доступен экспресс-анализ (контроль Сдан/Не сдан) при взгляде на индикатор режима Правильный/Неправильный, расположенный на препарированной бутылке, а более детальный анализ может быть выполнен при считывании зарегистрированных данных в персональный компьютер. Профили температуры и электропроводности для процесса мойки, которые служат основой для индикации режима Правильный/Неправильный, могут быть сконфигурированы на персональном компьютере.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приборов представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование характеристики	Значения характеристик для модификации:
1. Диапазоны измерений УЭП, мСм/см:	от 1 до 300
2. Диапазон измерений температуры, °С:	от 0 до 85
3. Время, затрачиваемое на одно измерение, с:	3600
3. Пределы допускаемых значений приведенной погрешности прибора при измерении УЭП, %:	±5
4. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения температуры, °С	±0,5
5. Электропитание: - аккумуляторная батарея литиевого типа: - адаптер:-	3,6 В, 2/3 АА 24 В, 150 мА
6. Напряжение питания, частота	(220±22) В, (50±1) Гц
7. Габаритные размеры - базового блока, мм, не более: - бутылки, л:	32x120x170 0,5/0,33 (по требованиям предоставляются другие размеры)
8. Масса - базового блока, кг, не более: - бутылки, кг, не более:	0,75 0,60
9. Средний срок службы базового блока, не менее:	10 лет
10. Условия эксплуатации - температура окружающей среды, °С: - относительная влажность, %: - атмосферное давление, кПа:	от 0 до 40 от 30 до 90 от 84 до 106

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус базового блока в виде клеевой этикетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Бутылка – 1 шт;
 2. Базовый блок – 1 шт;
 3. Адаптер -1 шт;
 4. Кабель последовательного интерфейса RS-232 -1 шт;
 5. Программное обеспечение прибора -1 шт;
 6. Эксплуатационный комплект* - 1шт;
 7. Руководство пользователя – 1 экз.
- * - комплектуется согласно руководству по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка прибора при измерении УЭП производится в соответствии с ГОСТ 8.354-85 «ГСИ. Анализаторы жидкости кондуктометрические. Методики поверки», при измерении температуры в соответствии с ГОСТ 8.317-78 «ГСИ. Термометры стеклянные ртутные образцовые. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.457-2000 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений удельной электрической проводимости жидкостей»;
3. Техническая документация фирмы-изготовителя «Haffmans B.V.», Нидерланды.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора для контроля качества мойки бутылок Bottle Monitor утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Haffmans B.V.», Marinus Dammeweg 30 – P.O. Box 30 – NL – 5902 RD VENLO, Нидерланды.

ЗАЯВИТЕЛЬ: фирма «Rustek S.A.», Via al Campanile 1 6962 Lugano – Viganello, Швейцария.

Руководитель отдела

ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 Л.А. Конопелько

Руководитель лаборатории

ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 В.И. Суворов

Генеральный директор фирмы «Rustek S.A.»



 Ф. Маурер