

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Заместитель генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
А.С. ЕВДОКИМОВ
2008 г.

Весы электронные TS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 39424-08 Взамен №
---------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Shinko Denshi CO., LTD", Япония.

Назначение и область применения

Весы предназначены для определения массы в лабораториях научно-исследовательских организаций, учреждений, предприятий промышленности и строительства.

Область применения – предприятия, организации и учреждения промышленности, строительства, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

Описание

Принцип действия весов TS основан на преобразовании веса взвешиваемого груза в электрический сигнал и последующем его измерении. В весах применяется акустический датчик "Tuning Fork". Преимущество датчиков этого типа состоит в том, что весы не требуют прогрева перед началом работы. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей (7 символов высотой 16,5 мм).

Весы TS имеют модификацию TS-30KE-R.

В обозначении весов буквы и цифры имеют следующие смысловые значения:

- 30 – наибольший предел взвешивания весов;
- К - весы с наибольшим пределом взвешивания более 10 кг;
- Е - экспортное исполнение;
- Р - весы сделаны для РФ.

Отличительные особенности весов:

- корпус весов, встроенный в кейс;
- питание весов осуществляется от 2 батарей 1,5 В типа LR20 или R20, входящих в комплект поставки;
- весы TS-30KE-R энергосберегающие - питание отключается через 3 минуты, если весы не используются.

Метрологические и технические характеристики весов

Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	30000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	50

Дискретность отсчета (d), г	1
Цена поверочного деления (e), г	1
Число поверочных цен делений (n)	30000
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах взвешивания, \pm г от НмПВ до 5000е вкл. св. 5000е до 20000е вкл. св. 20000е	0,5 1 1,5
Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, в интервалах взвешивания, \pm г от НмПВ до 5000е вкл. св. 5000е до 20000е вкл. св. 20000е	1 2 3
Диапазон выборки массы тары, г	30000
Среднеквадратическое отклонение показаний весов, не более (при 30 кг)	1/3 пределов допускаемой погрешности
Класс точности по ГОСТ 24104-2001	высокий
Габаритные размеры грузоприемной платформы, мм, не более	220 x 220
Габаритные размеры весов- кейса, мм, не более	376 x 337 x 188
Масса весов- кейса, кг, не более	13
Вид калибровки	Внешним калибровочным грузом (гиря F ₂)
Питание весов: от батарей типа LR20 или R20 (2 шт), - выходное напряжение, В - время работы от новых сухих батарей, ч	1,5 300
Питание от сети переменного тока (через блок питания)* - напряжение, В - частота, Гц	⁺²² 220 ₋₃₃ 50 \pm 1
Условия эксплуатации: - Температура, °С	+ 5 ... +35
- изменение температуры, °С/ч, не более, \pm	2
Влажность, не более, %	80

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на весы и эксплуатационную документацию типографским способом.

Комплектность

№ п/п	Наименование	Количество
1.	Весы-кейс	1 шт.
2.	Батареи типа LR20 или R20	2 шт.
3.	Руководство по эксплуатации с Методикой поверки	1 шт.

4.	Ножки	4 шт.
5.	Блок питания	по дополнительному заказу

Поверка

Поверка производится в соответствии с Методикой поверки, входящей разделом в Руководство по эксплуатации, утвержденной ФГУ "Ростест-Москва" в сентябре 2008 г.

Основное поверочное оборудование: гири F₂ по ГОСТ 7328-01 "Гири. Технические условия".

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

1. Рекомендации МОЗМ 76 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия. Метрологические и технические требования. Испытания".
2. ГОСТ 24104-01 "Весы лабораторные. Общие технические условия".
3. Документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Тип весов электронных TS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.



ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма "Shinko Denshi CO., Ltd"
3-9-11, Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113, Japan

Президент фирмы «Shinko Denshi CO., LTD»

Mr. Anzai

**Начальник лаборатории 444
ФГУ "РОСТЕСТ - МОСКВА"**


 **Ю.Г. Христофоров**