

27 » июля 2008 года

<p align="center">Весы конвейерные автоматические СВЕДА ВК</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39444-08</u> Взамен _____</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и техническим условиям ТУ У 33.3-13627108-005-2007.

Назначение и область применения

Весы конвейерные автоматические СВЕДА ВК (далее - весы), предназначены для непрерывного измерения массы сыпучих и кусковых материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Область применения - коммерческие, технологические и учетные операции в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести транспортируемого конвейером груза, в аналоговый электрический сигнал. Аналоговый электрический сигнал с весоизмерительных датчиков и датчика скорости ленты поступает в весовой процессор ПВ-310 или многофункциональный весовой контроллер (далее - МВК), где сигналы обрабатываются. Значения нарастающего итога, текущей производительности весов индицируются на цифровом табло процессора или выносном табло ТВ-330-16, выполненных в пылевлагонепроницаемом исполнении. Вся информация о транспортируемом грузе по последовательному интерфейсу RS-485 может быть передана на ПЭВМ.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ), датчика скорости ленты (ДСЛ) и устройства электронного весоизмерительного. ГПУ включает в себя грузоприемную платформу, на которую устанавливаются три роликовые опоры, промежуточные рамы и опорные трубы с узлами встройки. В весах используются датчики SLB фирмы «FLINTEC», Германия, (Госреестр РФ № 19965-05). Датчики устанавливаются на промежуточные рамы, соединенные при помощи кронштейнов с ГПУ.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическое тестирование;
- полуавтоматическая компенсация массы ненагруженной транспортерной ленты;
- выведение результатов взвешивания на цифровой индикатор устройства электронного весоизмерительного или на экран компьютера.

Весы выпускаются различных модификаций, отличающихся диапазонами значений линейной плотности материала, дискретностью отсчета, массой, габаритными размерами, конструкцией устройства электронного весоизмерительного, и имеющих обозначение **СВЕДА ВК-230М-Н** где:

СВЕДА ВК – обозначение типа весов;

230 – в качестве устройства электронного весоизмерительного используется процессор весовой ПВ-310, выполненный в едином корпусе;

230М - в качестве устройства электронного весоизмерительного используется многофункциональный весовой контроллер МВК и выносное табло-терминал ТВ-330-16, каждый из которых выполнен в отдельном корпусе;

Н – ширина конвейерной ленты по ГОСТ 22644 в мм;

Основные технические характеристики

- 1 Диапазон наибольших линейных плотностей, кг/м..... от 25 до 630
- 2 Диапазон наименьших линейных плотностей, кг/м от 5 до 100
- 3 Дискретность отсчета при индикации нарастающего итога, кг 0,01 или 0,1
- 4 Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой массы $\pm 0,5$ или ± 1
- 5 Масса материала, взвешиваемого в течение 1 ч при
наибольшей линейной плотности, т 1000
- 6 Габаритные размеры и масса ГПУ весов в зависимости от модификации приведены в

таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Габаритные размеры ГПУ, мм	Масса ГПУ, кг, не более
СВЕДА ВК-230-650 СВЕДА ВК-230М-650	990×2250×245	150
СВЕДА ВК-230-800 СВЕДА ВК-230М-800	1230×2250×245	158
СВЕДА ВК-230-1000 СВЕДА ВК-230М-1000	1430×2250×270	177
СВЕДА ВК-230-1200 СВЕДА ВК-230М-1200	1680×2250×270	187
СВЕДА ВК-230-1400 СВЕДА ВК-230М-1400	1890×2250×270	196
СВЕДА ВК-230-1600 СВЕДА ВК-230М-1600	2090×2250×270	206

- 7 Диапазон скорости ленты конвейера, м/с от 0,5 до 2,5
- 8 Минимальная длина конвейера, не более, м 10
- 9 Время прогрева весов до рабочего состояния, не более, мин 2
- 10 Габаритные размеры и масса составных частей весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение устройства	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
Процессор весовой ПВ-310	180×90×280	2,5
Многофункциональный весовой контроллер МВК	182×110×90	1,3
Табло-терминал ТВ-330-16	182×110×90	1,3
ДСЛ	380×170×170	4

10 Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от минус 20 до +50
- относительная влажность при 35°С, % 95
- внешнее вибрационное воздействие
- диапазон частот, Гц от 10 до 55
- амплитуда вибраций, мм 0,35

11 Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:

- напряжение, В от 187 до 242
- частота, Гц от 49 до 51
- потребляемая мощность, не более, В×А 10

12 Время непрерывной работы, не менее, ч..... 24

13 Значение вероятности безотказной работы за 1000 часов 0,94

14 Средний срок службы, не менее, лет..... 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом, на маркировочную табличку, расположенную на грузоприемной платформе ГПУ, на корпусах процессора весовой ПВ-310, многофункционального весового контроллера МВК и выносного табло-терминал ТВ-330-16 фотолитографическим способом.

Комплектность

№	Наименование	Количество	
		СВЕДА ВК-230	СВЕДА ВК-230М
1	Грузоприемная платформа	1 шт.	1 шт.
2	Датчик тензометрический весоизмерительный	4 шт.	4 шт.
3	Датчик положения ленты	1 шт.	1 шт.
4	Коробка соединительная	2 шт.	1 или 2 шт.
5	Процессор весовой ПВ-310	1 шт.	-
6	Многофункциональный весовой контроллер МВК	-	1 шт.
7	Табло-терминал ТВ-330-16	-	1 шт.
8	Руководство по эксплуатации на весы (РЭ)	1 экз.	1 экз.
9	Руководство по эксплуатации на процессор весовой ПВ-310	1 экз.	-
10	Руководство по эксплуатации на многофункциональный весовой контроллер МВК	-	1 экз.
11	Руководство по эксплуатации на табло-терминал ТВ-330-16	-	1 экз.

Поверка

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.005-02 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

Технические условия ТУ У 33.3-13627108-005-2007 «Весы конвейерные автоматические СВЕДА ВК. Технические условия».

Заключение

Тип весов конвейерных автоматических СВЕДА ВК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме для средств измерений массы.

Изготовитель

ООО НПФ «СВЕДА, ЛТД», Украина, 69057, г. Запорожье, ул. Зои Космодемьянской, 3а

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»



В.Н. Назаров