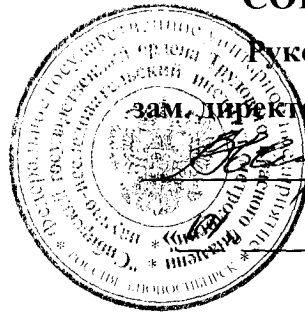


СОГЛАСОВАНО

Подлежит публикации в
открытой печати



Руководитель ГЦИ СИ -
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

12 2008 г.

Весы счетные АС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39641-08</u> Взамен № 24517-03
--------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея.

Назначение и область применения

Весы электронные счетные АС предназначены для взвешивания и определения количества предметов одной массы при торговых операциях и на производстве.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на платформе, с помощью тензорезисторного датчика в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Для выполнения функции счета на платформу весов предварительно кладут известное количество предметов, взвешивают их, и процессор весов рассчитывает массу одного предмета, после этого определяют неизвестное количество предметов в партии по их массе и вычисленной массе одного предмета. Платформа весов изготовлена из нержавеющей стали. Весы выпускаются в 3-х модификациях, их особенности приведены в таблице 1.

Функциональные возможности весов:

- функция счета;
- автоматическая установка нуля;
- многократная выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- максимальное количество при подсчете до 10000 штук.

Основные технические характеристики

- Класс точности по ГОСТ 29329 средний;
- Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), цены поверочного деления (e), дискретности (d), чисел поверочных делений, габаритные размеры и масса приведены в таблице 1

Таблица 1

Модель	НПВ, кг	НмПВ, кг	e = d, г	Число поверочных делений	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Минимал. штучный вес	Выборка массы тары, кг
25АС	25	0,1	5	5000	420x610x825	19	5	9,995
50АС	50	0,2	10	5000			10	19,99
100АС	100	0,4	20	5000			20	39,98

- Пределы допускаемой погрешности весов в единицах цены поверочного деления соответствуют значениям, указанным в таблице 2

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
свыше 2000 e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

- Диапазон рабочий температур, °С от минус 10 до плюс 40;
- Электрическое питание весов:
 - напряжение переменного тока, В 220 (+22/-33);
 - частота, Гц 50 \pm 1;
- Потребляемая мощность не более, ВА 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наклеивается на боковую поверхность платформы весов рядом с шильдиком, на котором указано наименование модели и основные параметры весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

- Весы в сборе
- Эксплуатационная документация

Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик);

Техническая документация фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея.

Заключение

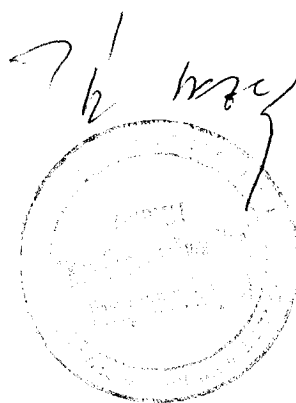
Тип весов электронных счетных АС утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

фирма "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р.Корея
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким