

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ- заместитель
директора по метрологии и
техническим вопросам
ФГУ «Воронежский ЦСМ»

В.Т. Лепёхин
21 октября 2008 г.

КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ КП	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39661-08</u>
-----------------------------	--

Выпускается по технической документации Воронежского вагоноремонтного завода -филиала ОАО «Вагонреммаш» , заводской номер 01

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект шаблонов КП предназначен для измерения основных геометрических размеров колесных пар пассажирских и грузовых вагонов, выпускаемых по ГОСТ 4835-2006.

ОПИСАНИЕ

Комплект шаблонов состоит из:

– штангенциркуля с микровинтом для проверки расстояния между внутренними гранями бандажей вагонных колесных пар (М2003) (далее - Ш1);

– штангенциркуля для измерения диаметра колес по кругу катания $\left(\frac{P_{ц}827-60}{02-00} \right)$

(далее - Ш2);

– прибора для измерения разницы расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колес (М-4404) (далее - Ш3).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения		
	Ш1	Ш2	Ш3
Диапазон измерений, мм	1430 – 1490	830 – 1070	170 – 300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности шаблона, мм, не более	±0,5	±0,1	±0,5
Контрольный размер с допускаемыми отклонениями, мм	-	-	70±1
Пределы допускаемой погрешности определения контрольного размера по абсолютной величине, мм	-	-	1/3 пределов допускаемых отклонений
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	1,6	6,3	1,6
Ширина штрихов шкалы штанги, мм, не более	0,3	0,3	0,3
Ширина штрихов нониуса, мм, не более	0,3	0,3	-
Допускаемое отклонение от перпендикулярности поверхности наконечника относительно кромок, мм, не более	-	0,1	-
Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мм, не более	0,5	0,1	-
Допускаемое отклонение от прямолинейности измерительных поверхностей, мм, не более	0,5	0,1	-
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей шаблона, мм, не более	0,1	-	-
Габаритные размеры, мм, не более	1560x35x125	1255x180x230	430 x136x603
Масса, кг, не более	3	4	6
Средний срок службы, лет, не менее	8		
Условия эксплуатации комплекта шаблонов:			
– температура окружающего воздуха, °С	10 - 30		
– относительная влажность, %	30-80		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Шаблон (М2003) - 1 шт.
2. Шаблон $\left(\frac{P\psi 827-60}{02-00}\right)$ - 1 шт.
3. Шаблон (М-4404) - 1 шт.
4. Этикетка - 1 экз.
5. Методика поверки - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку комплекта шаблонов КП осуществляют в соответствии с документом по поверке в составе эксплуатационных документов «Методика поверки. Комплект шаблонов КП», согласованным ФГУ «Воронежский ЦСМ» в октябре 2008 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: лупа измерительная ЛИ-3-10^х, набор плоскопараллельных концевых мер длины 50-500 мм, КТ 2 и КТ 3 ГОСТ 9038-90; линейка поверочная лекальная ЛД 1-125, ГОСТ 8026-92.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 4835-2006 Колесные пары вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия.

Техническая документация Воронежского вагоноремонтного завода - филиала ОАО «Вагонреммаш».

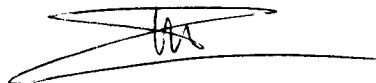
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплекта шаблонов КП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Воронежский вагоноремонтный завод- филиал ОАО «Вагонреммаш»
394010, г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, д.1
Тел. (4732) 27 76 09, факс (4732) 79 90 55
E-mail: metrolog@vagon.vrn.ru

Директор
Воронежского вагоноремонтного завода-
филиала ОАО «Вагонреммаш»



Н.В. Пигловский