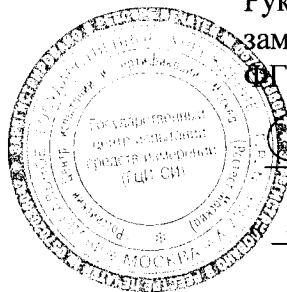


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»



А.С. Евдокимов

18 » декабря 2008 г.

Весы вагонные М8300	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39673-08</u> Взамен № <u>17328-98</u>
---------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-200-10850066-08.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные М8300 (далее - весы) предназначены для статического повагонного взвешивания железнодорожных вагонов и цистерн с жидкими грузами с расцепкой.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза посредством весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – тензодатчики) в электрический сигнал, который обрабатывается во вторичной аппаратуре.

Весы состоят из грузоприемного устройства и прибора весоизмерительного «Микросим-06», Госреестр № 25939-03.

Грузоприемное устройство состоит из одной, двух или трех весовых платформ, каждая из которых опирается на тензодатчики (типа С, модификации С16А, Госреестр № 20784-07, производства фирмы НВМ, Германия; типа «740», Госреестр № 35146-07, производства фирмы «Tecnicas de Electronica y Automatismos, S.A.», Испания).

В весах могут применяться тензодатчики других типов с аналогичными метрологическими характеристиками, зарегистрированные в Государственном реестре средств измерений и допущенные к применению в Российской Федерации.

Аналоговый электрический сигнал с тензодатчиков передается по кабелю на прибор весоизмерительный, в состав которого входят аналого-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, процессор и дисплей – индикатор.

Весы позволяют:

- производить выборку массы тары;

- устанавливать индикацию на нуль;
- производить автоподстройку нуля;
- диагностировать состояние сигналов и индцировать возникающие неисправности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	100000, 150000, 200000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	2000
Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг	50 50 100

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500 е включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
Св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
Св. 2000 е	$\pm 1,5 e$	$\pm 3,0 e$

Порог чувствительности	1,4 d
Диапазон выборки массы тары	от НмПВ до НПВ
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	$\pm 0,25 e$
Параметры питания от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- частота, Гц	50 \pm 1
Потребляемая мощность, В·А, не более	30
Число весовых платформ	от 1 до 3
Размеры весовой платформы, м, не более	(4...20) x 4
Масса весовой платформы, кг, не более:	15000
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для грузоприемного устройства с тензодатчиками:	
«С16А»	от минус 50 до плюс 50
«740»	от минус 30 до плюс 40
- для прибора весоизмерительного	от минус 30 до плюс 40
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится методом шелкографии на табличку, закрепленную на грузоприемном устройстве, и типографским способом на руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации, утвержденным ФГУ «Ростест-Москва» в мае 1998 г.

Основное поверочное оборудование - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328, весоповерочный вагон.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Международная Рекомендация МОЗМ № 76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического взвешивания».

Технические условия ТУ 4274-200-10850066-08 «Весы вагонные М8300».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных М8300 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – ООО НПП «МЕТРА», 249037, Россия, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Красных зорь, д. 26

Генеральный директор ООО НПП



Т.С. Никитина