

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»



А. С. Никитин
02 2009 г.

Ключи моментные шкальные серии 250 (255)	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>39826-08</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «FACOM», Франция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные серии 250 (255) (далее ключи) фирмы «FACOM» предназначены для воспроизведения текущего значения крутящего момента при нормированной затяжке резьбовых соединений с установленной погрешностью с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, авиации, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, измерительной шкалы с указателем, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм, в котором размещены механические элементы преобразования линейно-угловых перемещений.

Ключи серии 250 (255) выпускаются фирмой «FACOM» в следующих модификациях: R.250A, J.250A, J.255A, S.250A, K.250.

Модели ключей отличаются между собой величиной воспроизводимого момента силы, размером присоединительного квадрата, комплектацией поставки. Размер присоединительного квадрата храповика обозначается буквой, которая ставится перед обозначением номера модели. Для обозначения размера присоединительного квадрата используются следующие буквы: R для 6.25мм (1/4 дюйма), J для 10.0мм (3/8 дюйма), S для 12.5мм (1/2 дюйма) и K для 18.75 мм (3/4 дюйма). Ключи, обозначенные дополнительно буквой А, поставляются в комплекте со съемным реверсивным храповиком. Ключи серии 255 могут комплектоваться наконечниками типа крауфут (crowfoot).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
R.250A	2÷9	±4	0,20	6.25 (1/4)	460	255
J.250A	6÷30	±4	0,50	10.0 (3/8)	470	255
J.255A	14÷70	±4	2,00	10.0 (3/8)	870	380
S.250A	50÷240	±4	5,00	12.5 (1/2)	1300	570
K.250	160÷800	±4	20,00	18.75 (3/4)	4120	1185

Наработка на отказ ключей серии 250 (255) - не менее 5000 циклов.
Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +5°C до +40°C

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки. МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных шкальных серии 250 (255) фирмы «FACOM» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

На ключи моментные шкальные серии 250 (255) фирмы «FACOM» органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС FR.MT20.B07621.

Изготовитель: «FACOM»,
адрес: 6/8, rue Gustave Eiffel 91420 MORANGIS
почтовый адрес: BP99 - 91423 MORANGIS CEDEX France, Франция

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Группа Техносервис»,
адрес: РФ, 123290 г. Москва, ул. 2-ая Магистральная, д. 8, стр. 10
телефон: (495) 792-59-59

Генеральный директор ЗАО «Группа Техносервис»



И.И. Нерознак