

Устройства весоизмерительные WA/WS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40105-08</u> Взамен № _____
--	---

Изготовлены по технической документации фирмы
«AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные WA/WS (далее - устройства) предназначены для взвешивания и автоматической упаковки различных грузов, вычисления стоимости взвешенного товара и его маркировки (печати этикеток с информацией о товаре).

Устройства могут быть использованы в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях пищевой промышленности, торговли и предприятиях общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на преобразовании нагрузки весоизмерительным тензорезисторным датчиком (далее датчик), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющиеся пропорционально массе груза. Электрический сигнал преобразуется в цифровой код и результат взвешивания выводится на цветной сенсорный дисплей, с помощью которого также осуществляется управление устройствами. Кроме того, устройства снабжены интерфейсами RS 232, Ethernet, USB и 12/24 В для связи с внешними электронными устройствами (например, ЭВМ, принтер и т.п.).

Модификации устройств выполнены на единой конструктивной основе и состоят из:

- грузоприемного устройства, представляющего собой грузоприемную платформу со встроенным датчиком и АЦП, установленную в устройство подачи, упаковки и маркировки взвешиваемого груза;
- весоизмерительного прибора, программное обеспечение которого позволяет осуществлять ввод цены и расчет стоимости взвешиваемого груза, а также ряд других сервисных функций и прикладных программ.

Устройства выпускаются в двух модификациях: WS с ручной маркировкой взвешиваемого груза, а WA - с автоматической. Кроме того, модификации устройств изготавливаются в нескольких исполнениях и имеют следующие обозначения:

WA 110 – один барабан с упаковочной пленкой и один принтер для автоматической маркировки взвешиваемого груза сверху с производительностью 35 упаковок в минуту;

WA 210 – два барабана с упаковочной пленкой и один принтер для автоматической маркировки взвешиваемого груза сверху с производительностью 35 упаковок в минуту;

WA 210U – два барабана с упаковочной пленкой и один принтер для автоматической маркировки взвешиваемого груза снизу с производительностью 35 упаковок в минуту;

WA 220 – два барабана с упаковочной пленкой и два принтера с разными типами наклеек для автоматической маркировки взвешиваемого груза сверху с производительностью 35 упаковок в минуту;

WS 15 – один барабан с упаковочной пленкой и один принтер для ручной маркировки с производительностью 15 упаковок в минуту;

WS 25 – один барабан с упаковочной пленкой и один принтер для ручной маркировки с производительностью 25 упаковок в минуту;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ ₁ /НПВ ₂), кг.....	3/6
Наименьший предел взвешивания НмПВ, г.....	20
Цена поверочного деления (e ₁ /e ₂) и дискретность отсчета (d ₁ /d ₂), г.....	1/2
Класс точности по ГОСТ 29329 (MP МОЗМ 76).....	Средний (III)
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто при первичной поверке и ремонте на специализированном предприятии, г:	
от 0,02 кг до 0,5 кг вкл.	± 0,5
св. 0,5 кг до 2,0 кг вкл.	± 1,0
св. 2,0 кг до 3,0 кг вкл.	± 1,5
св. 3,0 кг до 4,0 кг вкл.	± 2,0
св. 4,0 кг.....	± 3,0
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в эксплуатации и после ремонта на месте эксплуатации, кг:	
от 0,02 кг до 0,5 кг вкл.	± 1,0
св. 0,5 кг до 2,0 кг вкл.	± 1,5
св. 2,0 кг до 3,0 кг вкл.	± 2,5
св. 3,0 кг до 4,0 кг вкл.	± 3
св. 4,0 кг.....	± 5
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, г.....	±0,25
Порог чувствительности, г.....	1,4/2,8
Диапазон представления значений цены и стоимости, руб.....	0,01 ... 9999,99
Дискретность показаний при значениях стоимости и цены от 0,01 до 9999,99, руб.	0,01
Погрешность округления стоимости, руб.	0,005
Диапазон выборки массы тары, кг.....	0 ... 0,999
Время измерения, с.....	не более 5
Время готовности устройств к работе, мин.....	не более 5
Диапазон рабочих температур, °С.....	от плюс 5 до плюс 35
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В.....	от 187 до 242/от 323 до 418
- частота, Гц.....	от 49 до 51/от 58,8 до 61,2

Габаритные размеры, не более, мм:

- WA.....1260x1810x1260
- WS.....1260x2130x1460

Масса устройств, не более, кг:

- WA.....555
- WS.....360

Вероятность безотказной работы устройств за 1000 ч.....0,92

Средний срок службы, лет 8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку, расположенную на корпусе устройств.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечания
1	Устройство весоизмерительное WA/WS (одна из модификаций)	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	

Примечание: Дополнительное оборудование поставляется в зависимости от конкретного заказа в соответствии с руководством по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки устройств проводятся согласно документа: «Устройства весоизмерительные WA/WS фирмы «AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС в установленном порядке.

Основные средства поверки – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

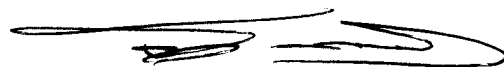
ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»,
МР МОЗМ № 76 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия", документация
фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весоизмерительных WA/WS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания
Foundry Lane, Smethwick, West Midlands, B66 2LP, UK
Тел. +44 870 903 2000, факс +44 870 904 2223
e-mail: info@averyberkel.com

Менеджер по сертификации
и метрологии фирмы
«AVERY BERKEL»



Brian Tildesley

М.П.
AVERY BERKEL
FOUNDRY LANE
SMETHWICK W MIDLANDS
B66 2LP