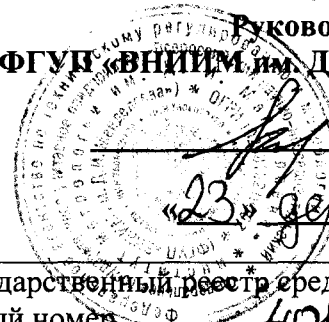


«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Н.И. Ханов

«23» декабря 2008 г.

Станки балансировочные BM, SINUS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер Взамен № 28498-04 40161-08
-------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы  
«Automotive Testing Technologies GmbH», Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные BM, SINUS (далее – станки) предназначены для измерения неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующих грузов в одной или двух плоскостях коррекции при балансировке колес автомобилей на автотранспортных предприятиях, станциях технической диагностики и технического обслуживания автомобилей и мастерских по ремонту колес.

### ОПИСАНИЕ

Принцип работы станков основан на вычислении неуравновешенной массы и ее угловой координаты из значений сил, которые действуют в опорах вала станка при вращении колеса. Силы в опорах вала измеряются с помощью пьезокерамических преобразователей. Сигналы с пьезокерамических преобразователей обрабатываются вторичным измерительным преобразователем, с последующей индикацией результатов измерений на цифровом отсчетном устройстве в виде массы и угла установки корректирующих грузов в одной или двух плоскостях коррекции.

Станок состоит из корпуса, в котором размещены: узел вала, пьезокерамические преобразователи, привод вращения колеса, тормозное устройство, устройство для измерений и ввода параметров колеса, электронные блоки и цифровое отсчетное устройство. Закрепление колеса на валу производится с помощью зажимной гайки и соответствующих адаптеров. Для защиты оператора от посторонних частиц при вращении колеса предусмотрен защитный кожух.

Варианты исполнения станков отличаются функциональными возможностями, исполнением цифрового отсчетного устройства, устройством для измерений и ввода параметров колеса, которое может быть автоматическим или ручным.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений неуравновешенной массы, г:  
для колес до 70 кг .....от 10 до 100  
для колес до 120 кг ..... от 25 до 300
2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении неуравновешенной массы только в одной плоскости коррекции, г..... $\pm (3 + 0,1 M)$   
(где M – измеряемая неуравновешенная масса в граммах)
3. Дискретность отсчета, г. ....1
4. Диапазон измерений углового положения неуравновешенной массы, градус.....от 0 до 360
5. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения углового положения неуравновешенной массы, градус..... $\pm 5$

6. Пределы допускаемого значения дрейфа нуля, г. ....± 3
7. Пределы допускаемой абсолютной погрешности смещения нуля в одной из плоскостей коррекции, вызванное влиянием неуравновешенной массы в другой плоскости, г ..... ± (3 + 0,1 M<sub>p</sub>)  
(где M<sub>p</sub> - неуравновешенная масса в плоскости, в которой в данный момент измерения не производятся, г)
8. Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм, не более .....1500, 1300, 2000
9. Масса, кг, не более .....150
10. Электрическое питание:  
напряжение, В .....220<sup>+10%</sup><sub>-15%</sub>  
частота, Гц .....50 ± 2 %
11. Потребляемая мощность, кВт, не более.....0,5
12. Условия эксплуатации:  
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С.....от + 5 до + 40  
- относительная влажность, % .....до 80
13. Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,9
14. Средний срок службы, лет.....8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на лицевую панель цифрового отсчетного устройства станка в виде наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| 1. Станок балансировочный            | – 1 шт.  |
| 2. Руководство по эксплуатации       | – 1 экз. |
| 3. Методика поверки МП 2301-161-2008 | – 1 экз. |

### ПОВЕРКА

Поверка станков осуществляется по методике поверки МП 2301-161-2008 «Станки балансировочные ВМ, SINUS. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 26.10.2008 г.

Основные средства измерений необходимые при поверке: весы среднего класса точности по ГОСТ 29329 с НПВ – 100 г и дискретностью отсчета 0,1 г.; линейка измерительная по ГОСТ 427 от 0 до 300 мм.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

Техническая документация фирмы «Automotive Testing Technologies GmbH», Германия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных BM, SINUS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Сертификат соответствия № РОСС DE.МЕ48.В02355 выданный органом по сертификации приборостроительной продукции ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 21.12.2007 г.

### Изготовитель:

«Automotive Testing Technologies GmbH»  
D-77694 Kehl-Auenheim, Robert-Koch-Strasse 35, Германия.

«Otto Nussbaum GmbH & Co KG»  
D-77694 Kehl-Bodersweier, Kundendienst Korker Strasse 24, Германия.

Представитель фирмы  
«Automotive Testing Technologies GmbH»

Automotive testing  
technologies GmbH  
Robert-Koch-Strasse 35  
77694 Kehl-Auenheim  
Tel. 0049 7851 988-50

Представитель фирмы  
«Otto Nussbaum GmbH & Co KG»

Otto Nussbaum GmbH & Co. KG  
Korker Straße 24  
77694 Kehl-Bodersweier  
Postfach 20 40  
77680 Kehl  
☎ 0 78 53 / 899-0