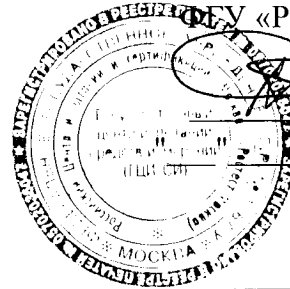


СОГЛАСОВАНО
Зам. Генерального директора-
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2008 г.

Моментомеры серии LC	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40288-08</u> Взамен
----------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «TONICHI MFG. CO., LTD», Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Моментомеры серии LC (далее - моментомеры) предназначены для измерений крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей моментных в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99.

Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, авиации, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия моментомера заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Моментомер состоит из блока со встроенным в него датчиком крутящего момента силы и цифровым индикатором для отображения значений крутящего момента. На лицевой стороне корпуса моментомера находится адаптер с присоединительным квадратом для установки в него поверяемых или калибруемых средств измерений. Измерение проводятся только по часовой стрелке. Благодаря выходу RS232, моментомер можно подключать к ПК. Питание моментомеров осуществляется от сети переменного тока.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация измерителя	LC20N	LC200N	LC1000N
Диапазон измерений, Н·м	0,5÷20	5÷200	50÷1000
Цена деления отсчетного устройства, Н·м	0,005	0,05	0,2
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений, %	±1		
Размер присоединительного квадрата, мм	9,5	12,7	25,4
Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота	278×160×169	278×160×169	500×230×185
Масса, не более, кг	10,5	10,5	34
Рабочий диапазон температур, °С	0 ... +40		
Напряжение питания, В	100 ... 240		
Частота напряжения питания, Гц	50 ... 60		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус измерительного блока методом наклеивания и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Моментомер	1	
Сетевой кабель	1	
Программное обеспечение	1	по заказу
Аккумуляторная батарея	1	по заказу
Принтер	1	по заказу
Кабель для подключения к ПК	1	по заказу

ПОВЕРКА

Поверка моментометров серии LC осуществляется в соответствии с документом: «Моментометры серий DOTE, DOT, TCC, TDT, LC. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в декабре 2008 года, входящим в состав руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование, в соответствии с ГОСТ 8.541 - моментометры переносные для поверки СИ крутящего момента силы. Диапазоны измерений (0,5 ÷ 1000) Н·м; пределы относительной погрешности измерений - (0,08÷0,2)%.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541–86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип моментометров серии LC утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «TOSHIBA MFG. CO., LTD»,
адрес: 2-12, Omori-Kita 2-Chome, Ota-Ku, Tokyo 143-0016, Japan
телефон: 81 3 3762 2455

Представитель фирмы в РФ: ООО «Импэкс Крафт»,
адрес: 107078, Россия, г. Москва, ул. Новая Басманная, д. 23, стр. 1а
телефон: +7 (495) 589-05-299

Генеральный директор ООО «Импэкс Крафт»



Т.Г. Матюшин

Начальник лаборатории
ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

В.К. Перекрест