

Согласовано  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУ «Пензенский ЦСМ»  
д.т.н., профессор

А.А. Данилов

19 декабря 2008 г.

Мерники металлические технические  
1-го класса ММВ и ММГ

Внесены в Государственный реестр средств  
измерений  
Регистрационный № 40604-09

Изготовлены по технической документации ОАО «Галвис».  
Заводские номера: ММВ № 240, 1357, 1356, 690, 303.1, 6010, 6635, 300, 299.1,  
299.2, 767, 626, 1354, 625 и ММГ № 1574, 298, 302, 622, 297, 627, 001.

### Назначение и область применения

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ предназначены для измерений объемного количества спирта, водно-спиртовых растворов методом слива или налива.

Область применения – при технологических и учетно-расчетных операциях в отраслях пищевой промышленности.

### Описание

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ представляют собой вертикальный или горизонтальный сварной сосуд цилиндрической формы. Принцип работы мерника основан на заполнении его измеряемой жидкостью до уровня, соответствующего отметке полной вместимости мерника.

### Основные технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм <sup>3</sup>	Предел допускаемой основной относительной погрешности при 20 °С, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММВ-10, № 240	10	± 0,2	205	570	4,7
ММВ-26, № 1357	26	± 0,2	272	582	64
ММВ-38, № 1356	38,0	± 0,2	300	623	72
ММВ-665, № 690	665	± 0,2	700	1900	295
ММВ-707, № 303.1	707	± 0,2	700	2700	328
ММВ-750, № 6010, 6635	750	± 0,2	700	2700	328
ММВ-752, № 300	752	± 0,2	700	2700	328
ММВ-755, № 299.1, 299.2, 767, 626, 1354	755	± 0,2	700	2700	328
ММВ-760, № 625	760	± 0,2	700	2700	328
ММГ-2500, № 1574	2500	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2505, № 298	2505	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2510, № 302, 622	2510	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2525, № 297	2525	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-10950, № 627	10950	± 0,2	2100	3800	1350
ММГ-11000, № 001	11000	± 0,2	2100	3800	1350

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ предназначены для эксплуатации в условиях с диапазоном температур от минус 25 до плюс 40 °С.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

### Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический 1-го класса 1 шт.;
- паспорт 1 шт.

### Поверка

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 5, 10, 50, 100, 200, 500 дм<sup>3</sup>;
- стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1 дм<sup>3</sup>;
- пипетка 1-го класса вместимостью 0,010 дм<sup>3</sup>;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные документы

ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

ТЗ 006-2008 «Мерники металлические технические 1-го класса. Техническое задание».

### Заключение

Тип мерников металлических технических 1-го класса ММВ и ММГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: Смелянский машиностроительный завод, г. Смела, Украина

Заявитель: ОАО «Талвис», г. Тамбов, ул. Андреева 33. Т/ф (4752) 75-93-88

Генеральный директор  
ОАО «Талвис»



П.В. Богданов