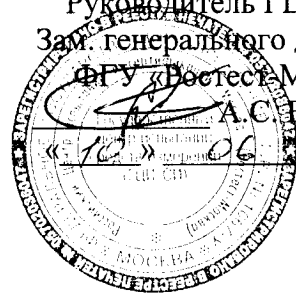


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
 Руководитель ГЦИ СИ –
 Зам. генерального директора
 ФГУ «Востест-Москва»
 А.С. Евдокимов
 «10» 06 2009 г.



Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MZAH	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40824-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MZAH (далее - дозаторы) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) в технологических линиях мукомольной, пищевой и сельскохозяйственной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, поступающий на устройство управления MEAG, в котором сигнал обрабатывается.

На основании полученных данных устройство управления рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на работу шнекового питателя, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из загрузочного бункера, весового устройства, устройства управления.

В дозаторах используются датчики производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа Z6 (Госреестр № 15400-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций			
	MZAH-10	MZAH-12	MZAH-15	MZAH-25
1	2	3	4	5
Наибольший предел производительности, тч	7,5	15	30	100
Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10			

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$	$\pm 2,5$
Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	220 ^{+10%} _{-15%} 50 \pm 1			
Потребляемая мощность в зависимости от наибольшего предела производительности, ВА	60			
Габаритные размеры дозатора, мм, не более:				
длина	721	721	721	721
ширина	514	514	514	514
высота	900	900	900	1200
Масса дозатора в сборе, кг, не более	50			
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40			

Примечание. Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 минут.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору рамы рядом с фирменной табличкой, а на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329 с погрешностью взвешивания, равной не более 1/3 погрешности дозатора.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MZAH утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

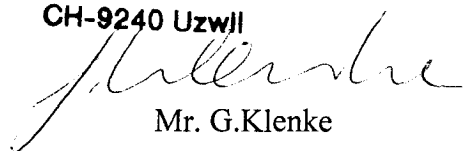
Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Швейцария.

Представитель фирмы «Buhler AG», Швейцария

Regional Sales Manager

Bühler AG

CH-9240 Uzwil



Mr. G.Klenke