

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

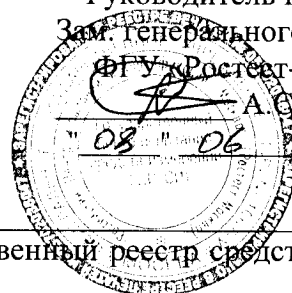
СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –

Зам. Генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»

А. С. Евдокимов

" 08 " 06 2009 г.



Весы бункерные MSBA	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40885-09</u> Взамен № _____
---------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы бункерные MSBA (далее - весы) предназначены для статического взвешивания сыпучих материалов на предприятиях мукомольной, пищевой и сельскохозяйственной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести материала в грузоприемном бункере в электрический сигнал посредством тензорезисторного весоизмерительного датчика (далее - датчик) и преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации.

Весы выпускаются в девяти модификациях, отличающихся пределами взвешивания и метрологическими характеристиками: MSBA-100; MSBA-200; MSBA-300; MSBA-500; MSBA-800; MSBA-1000; MSBA-2000; MSBA-4000; MSBA-6300.

Сигналы с датчиков поступают в блок управления MEAG, включающий в себя аналогоцифровой преобразователь и табло индикации.

Конструктивно весы состоят из рамы с ножками, грузоприемного бункера, весоизмерительного устройства с датчиком и блока управления.

В весах используется датчик производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа Z6 (Госреестр № 15400-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модификаций, значения: наибольшего предела взвешивания НПВ, наименьшего предела взвешивания НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e), габаритных размеров и массы весов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Модификации весов	НПВ, кг	НмПВ	Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг	Габаритные размеры, не более, мм	Масса, не более, кг
1	2	3	4	5	6
MSBA-100	75	20e	0,05	1195x1000x1490	430
MSBA-200	150	20e	0,05	1660x1270x3430	1045
MSBA-300	225	20e	0,1	1895x1720x3430	1065
MSBA-500	375	20e	0,2	1970x1580x3550	1395

1	2	3	4	5	6
MSBA-800	600	20e	0,2	2170x2070x4345	1505
MSBA-1000	750	20e	0,5	2130x1680x4740	860
MSBA-2000	1500	20e	0,5	2210x2210x3350	1100
MSBA-4000	3000	20e	1,0	2210x2210x3800	1300
MSBA-6300	5000	20e	2,0	2210x2210x4300	1600

Диапазон выборки массы тары: 0...НПВ;
 Диапазон рабочих температур, °С от минус 10 до плюс 40
 Порог чувствительности весов: 1,4d;
 Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76: III- средний;
 Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e включ.	+/-0,5e	+/-1e
Св. 500e до 2000e включ.	+/-1e	+/-2e
Св. 2000e	+/-1,5e	+/-3e

Параметры электропитания от сети переменного тока :
 - напряжение, В: 220⁺²²₋₃₃
 - частота, Гц 50±1
 Потребляемая мощность, ВА, не более 45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору рамы рядом с фирменной табличкой, а на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы 1 экз.
 2 Руководство по эксплуатации 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с "Методикой поверки", утвержденной ФГУ "Ростест-Москва" в июне 2009 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.
 Основное поверочное оборудование: гири класса точности M₁ по ГОСТ7328.
 Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические условия",
 Рекомендации МОЗМ №76-1 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия".
 Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов бункерных MSBA утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

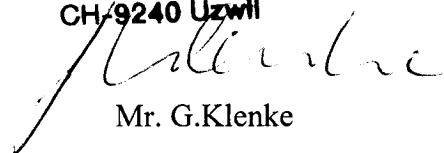
Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Швейцария.

Представитель фирмы «Buhler AG», Швейцария

Regional Sales Manager

Bühler AG

CH-9240 Uzwil



Mr. G.Klenke